

Indice

Capitolo I Produzione

1	In generale	2
2	Segnalazioni	7
3	Archivi	8
	Contatori	8
	Causali	9
	Tipi movimento	10
	Lavorazioni	12
4	Movimentazione	14
5	Emissione documenti	20
6	Pianificazione	24
	Ordini articoli impegnati	24
	Simulazione	26
	Richieste articoli impegnati in conto lavoro	27
	Arrivo articoli in conto lavoro	29
7	Produzione	32
	Produzione	32
	Definizione lotti mancanti	42
	Validazione	45
	Collaudo	47
8	Interrogazioni	51
	Ordini	51
	Produzioni	54
	Produzioni giornaliere	56
	Articolo presente in distinta base	58
	Richieste articoli in conto lavoro	60
9	Visualizza movimento	62

Indice analitico

64

2



2 Geowin Produzione

1 Produzione

1.1 In generale

In questo paragrafo vengono spiegate alcune funzioni comuni ai vari programmi.

Al primo utilizzo tutte le finestre si aprono nell'angolo in alto a sinistra ma è possibile spostarle in qualsiasi posto dello schermo. Alla successiva riapertura appariranno dove le avete lasciate la prima volta.



Questo pulsante è presente accanto a tutti i campi codificati, ad esempio codice cliente, magazzino, articolo ecc ecc, Premendo questo pulsante si accede alla finestra di gestione dell'archivio relativo al campo richiesto, da questa finestra è possibile definire un nuovo codice, modificare i dati e selezionare un record specifico per assegnarlo al campo in cui era richiesto

premendo il pulsante	📄 Seleziona	o facendo doppio
click sulla griglia prese	nte sotto al pulsante stesso.	

Rubrica

Premendo si accede direttamente alla ruubrica telefonica



Da accesso alla pagina di questo manuale relativa alla finestra attiva. E' inoltre possibile accedere alla guida premendo un tasto del mouse in una parte qualsiasi della finestra che non contenga campi o descrizioni.



Cliccando con il tasto destro del mouse sulla descrizione di un campo o di un qualsiasi elemento della finestra si apre un riquadro che contiene delle brevi istruzioni relative all'elemento stesso. Esempio

Partita IVA 08516400010 Codice fiscale	Avviso
Conto di appartenenza 18050 M CREDITI VERSO CLIENTI	Esportatore abituale
Sottoconto ricavo	🔽 Inserire in allegato
Modalità pagamento R30 Ricevuta Bancaria 90 gg. fine mese Al mese • sposta al giorno • del mese successivo Image: Se viene inserito un mese in questo campo ed un giorno nel successivo durante la fa delle date di scadenza delle rate se una rata scade nel mese indicato la data di scad viene spostata al giorno indicato del mese successivo. Questi campi sono presenti anche nella modalità di pagamento e possono influenzar La procedura prima controlla gli spostam, enti relativi al cliente e successivamente que Ad esempio se nel cliente è inserito che al luglio le scadenza devono essere spostate e se nella modalità di pagamento è inserito che ad agosto le scadenze devono essere una rata scadente il 15 luglio scadrà il 5 settembre.	Scambio Intracomunitario Persona Giuridica Fisica ase di calcolo lenza si l'un l'altro. uelli relativi alla modalità di pagamento. e al 10 del mese successivo re spostate al 5 del mese successivo

•		^	~~~~_	•
Ricerca -				
Codice	Descrizione			
	· ·			Riquadro ricerca

Il riquadro ricerca è presente in tutte le finestre relative ad archivi della procedura, in alcuni casi sono presenti ulteriori campi di ricerca.

La ricerca viene effettuata all'interno di ogni singolo dato in qualsiasi posizione si trovino le lettere ricercate.

Inserendo una o più lettere o numeri in uno dei campi del riquadro la griglia di dati alla sinistra viene modificata in base alle lettere inserite.

	Codice	Descrizione	^				
Þ	A74	Art. 74 L. C. Ass. da ED					
	74T	Art. 74ter DMF 340/1999					
	A2	Esente Art. 2 Comma 3	≡				
	A42	Esente Art. 4 Comma 2					
	A15	Esente Art. 15					
	633	33 Esente art.5 Dpr 633/72					
	E82	Esente Art.8 C2 DPR 633					
	A10	Esente articolo 10					
	A26	F/campo art. 26 c. 2/3					
	FC	Fuori campo iva					
	10	Iva 10%					
	I10	Iva 10% indetraibile 100%					
	12 Iva 12%						
	-		$\mathbf{\mathbf{v}}$				

Per esempio se nel campo Descrizione si inserisce 7 la griglia

viene modificata in

4 Geowin Produzione

Codice	Descrizione	
A74	Art. 74 L. C. Ass. da ED	
74T	Art. 74ter DMF 340/1999	
633	Esente art.5 Dpr 633/72	
AR8	N.I. ART.8 C1 LA D633/72	
		~

e al successivo inserimento di un 4 (il campo descrizione contiene 74)

Codice	Descrizione	^		
A74	74 Art. 74 L. C. Ass. da ED			
74T	Art. 74ter DMF 340/1999			
		×		

Questo metodo permette di ricercare esattamente e velocemente qualsiasi dato.

16/08/2006 Campi data

I campi data permettono sia di inserire la data digitandola dalla tastiera sia di visualizzare il calendario

•		agos	sto 2	2006		F	
lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom	
31	1	2	3	4	5	6	
7	8	9	10	11	12	13	
14	15	Ð	17	18	19	20	
21	22	23	24	25	26	27	
28	29	30	31	1	2	3	
4	5	6	7	8	9	10	
í.	<u></u> 0ggi: 19/07/2006						

Una volta visualizzato il calendario con le frecce poste in alto è possibile cambiare mese, il giorno in grigio è quello selezionato nel campo data, cliccando su di un qualsiasi giorno il calendario viene chiuso e la data relativa scritta nel campo data. Cliccando su oggi viene selezionata la data del giorno.



Questa barra è presente ogni qualvolta occorra lavorare sugli archivi, è composta da una serie di pulsanti. Per ognuno di essi viene data una breve spiegazione:

- Primo visualizza il primo record presente in archivio
 Precedente visualizza il record precedente a quello attualmente visualizzato
 Prossimo visualizza il record successivo a quello attualmente visualizzato
 Ultimo visualizza l'ultimo record presente in archivio
 Inserisci Permette l'introduzione di un nuovo record
 Cancella Cancella il record attualmente visualizzato richiede una conferma
 Modifica permette la modifica del record corrente viene automaticamente acceso se si apportano delle modifiche
 Aggiorna modifica o inserisce il record corrente
- Annulla annulla le modifiche o l'inserimento in corso, in caso di modifica viene ripresentato il record come si trovava prime delle modifiche
- Rinfresca In caso di utilizzo in rete, se un altro utente ha apportato delle modifiche al record, le stesse vengono aggiornate sul video

-0

1.2 Segnalazioni

Premendo questo pulsante si accede, tramite internet, alle pagine dedicate alla segnalazione di migliorie, richieste di modifica, segnalazioni di errore.

Se non lo avete mai utilizzato dovrete registrarvi sul sito con un nome utente ed un indirizzo email, alla conferma della registrazione Vi verrà inviata una email di conferma.

Dopo la conferma potrete entrare nel sito segnalazioni inserendo una nuova password.

Dopo l'accesso potete selezionare nel menu in alto se visualizzate le segnalazioni (Visualizza anomalia) o inserendone una nuova (Nuova anomalia).

In caso di nuova anomalia scegliete la categoria opportuna, la riproducibilità, la severità e la priorità, inserite un breve riassunto del problema e poi una spiegazione più dettagliata.

Se necessario potete allegare file ed immagini sino a 2Mb per ogni segnalazione.

Verrete informati tramite email degli sviluppi relativi.

Geowin Produzione

1.3 Archivi

1.3.1 Contatori

• Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

🦻 Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Contatori 📃 🔲							
				😂 🚺 🔇 Chiudi			
	Codice	Descrizione	Valore 🔺	Ricerca			
Þ	40	Arrivo merce conto lavoro	0 🗏				
	10	Confezionamento	1565				
	20	Ordine confezionamento	1593				
	21	Ordine di produzione	1506				
	11	Produzione	1502	c. h			
	30	Richiesta materiali conto lavoro	2	Codice 140			
				Descrizione Arrivo merce conto lavoro			
				Valore 0			
			>				

Finestra dedicata all'inserimento, modifica e cancellazione dei contatori utilizzati per numerare i movimenti della produzione.

8

1.3.2 Causali

 Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

8	Prova	- Esercizio 2006 - Produzione - Causali		
				😂 🚺 😣 Chiudi
	Codice	Descrizione		Ricerca
▶	40	Arrivo merce conto lavoro		Codice Descrizione
	10	Confezionamento		
	20	Ordine di confezionamento		К < ► ► + − ▲ < × с
	21	Ordine di produzione		
	11	Produzione		Cartina 40
	30	Richiesta materiali conto lavoro		
L				Descrizione Arrivo merce conto lavoro
L			~	
<		>]	

Finestra dedicata all'inserimento, modifica e cancellazione delle causali che vengono utilizzate nella definizione dei vari tipi di movimento della produzione.

Geowin Produzione

1.3.3 Tipi movimento

• Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

🤔 Prova	- Esercizio 2006 - Produzione - Tipi mov	rime	ento 💷 🖂
			🔿 🚺 😣 Chiudi
Codice	Descrizione		Ricerca
1020	Arrivo merce conto lavoro		Codice Descrizione
5040	Confezionamento		
1005	Ordine di confezionamento		
1000	Ordine di produzione		
5030	Produzione		Codice 1010
1010	Richiesta materiali conto lavoro		Dikisha sa katalak sa katalawan
			Conferma produzione Conferma produzione
Causale Contatore Magazzino	30 M Richiesta materiali conto lavoro 30 M Richiesta materiali conto lavoro M M Richiesta materiali conto lavoro		
Stampante	Modello Constantia	a	Richiesta materiale conto lavoro.rav 🔽 Eseguire la stampa 🔽 Anteprima

Finestra dedicata all'inserimento, modifica e cancellazione tipi di movimento di produzione.

Il modulo produzione prevede 4 tipi di movimento di base:

- Ordine di produzione
- Conferma produzione
- Richiesta articoli in conto lavoro
- Arrivo articoli in conto lavoro

Quando viene richiesta la stampante questa deve essere inserita esclusivamente nel caso esista una stampante di rete o condivisa (con lo stesso nome) visibile dagli utenti che utilizzano il modulo vendite,se non definita il documento viene stampato sulla stampante di default del computer utilizzato.

Dato che le stampe sono personalizzabili occorre definire il modello di stampa utilizzato.

La spunta dell'indicatore *Eseguire la stampa* permette di stampare immediatamente un documento appena esso viene inserito e confermato.

La spunta dell'indicatore *Anteprima* permette di visualizzare sul video la stampa e poi inviarla alla stampante.

In base al tipo di movimento selezionato appaiono dei campi aggiuntivi.

Ordine di produzione

10

Tipo movimento produzione	5040	Confezionamento
Modello etichetta pallets	👝 Seleziona	Etichetta pallets.rav

Il tipo di movimento produzione è obbligatorio in quanto al termine della lavorazione viene generato automaticamente il movimento di produzione relativo alll'articolo lavorato.

E' possibile stampare delle etichette personalizzabili da apporre sui pallets.

Conferma produzione e Arrivo merce in conto lavoro

🎾 Filatura S.r.l Esercizio 2006 - Produzione - Lavorazioni 📃 🗖							
				😂 🚺 🛛 😣 Chiudi			
Cod	lice	Descrizione		Ricerca			
▶BRC	٧	BROVATURA		Codice Descrizione			
40		CARICA PRIMA TORSIONE					
CO		CONFEZIONE E IMBALLO		а < • • • • • • • « « е			
10		I TORSIONE DIPENDENTI CAMBIO					
11		I TORSIONE DIPENDENTI SCARICO		Calles PDOV			
15		I TORSIONE MACCHINE		Codice JBROV			
20		II TORSIONE DIPENDENTI					
25		II TORSIONE MACCHINE					
			×	Descrizione BROVATURA			
Centro	o di co	sto 41 PARAFFINATURA					
- Star	npa co	odice a barre					
508	ampan	te 🔰					

Indicare se la conferma di produzione movimenta il magazzino, normalmente in entrata/uscita

1.3.4 Lavorazioni

 Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

9	🔎 Filatura S.r.l Esercizio 2006 - Produzione - Lavorazioni 📃 🔲 🔀							
				😂 🚺 🛛 😣 Chiudi				
	Codice	Descrizione	^	Ricerca				
Þ	BROV	BROVATURA		Codice Descrizione				
	40	CARICA PRIMA TORSIONE						
	co	CONFEZIONE E IMBALLO						
IL	10	I TORSIONE DIPENDENTI CAMBIO						
	11	I TORSIONE DIPENDENTI SCARICO		Codice BROV				
IL	15	I TORSIONE MACCHINE						
	20	II TORSIONE DIPENDENTI						
	25	II TORSIONE MACCHINE	-	Description PROVATION				
Ľ			_	Descrizione DROVATORA				
G	Centro di costo 41 PARAFFINATURA							
Г	Stampa co	odice a barre						
	Stampan	te		🚴 Stampa 📃 Anteprima 📂 PDF				

Finestra dedicata all'inserimento, modifica e cancellazione delle lavorazioni utilizzate nella compilazione delle distinte base e nella fase produzione.

Il centro di costo è obbligatorio al fine di calcolare i costi con il modulo contabilità analitica.

E' possibile stampare il codice a barre relativo alla lavorazione selezionato premendo i pulsanti relativi, il modello della stampa è personalizzabile.

Esempio di stampa



Lavorazione

BROV-BROVATURA

Geowin Produzione

1.4 Movimentazione

14

• Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

🔗 Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Movimentazione		
Tipo movimento	Protocollo	A Chiudi Modifica

Questa è parte della finestra che appare selezionando la movimentazione della produzione

Dopo aver inserito il tipo di movimento opportuno viene proposto il protocollo dell'ultimo movimento registrato, è possibile modificare il numero di protocollo e premere il tasto

Modifica per modificare il movimento voluto oppure premere	🔶 Nuovo	ed inserire un
nuovo movimento.		

Se si inserisce da tastiera il codice del tipo movimento è necessario premere il tasto Tab sulla tastiera affinchè vengano abilitati i tasti Modifica e Nuovo

Dopo aver premuto uno dei due pulsanti la videata si modifica in base al tipo di movimento che si modifica o inserisce:

Ordine e conferma di produzione **14** Richiesta articoli in conto lavoro **16** Arrivo articoli in conto lavoro **18**

Ordine e conferma di produzione

🔗 Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Movimentazione								
			٦ 🗳	Chiudi				
Tipo movimento 1000 <u>p</u> ¹ Ordine di produzione	Protocollo	****	Modifica	🔶 Nuovo				
Data movimento 30/07/2006 💌			annulla	🖌 Conferma				
Magazzino M		Data prevista	30/07/200	6 💌				
Articolo								
Quantità Quantità	Confezioni							
Tutti i campi sono obbligatori, dopo aver verificato i dati i	premere	Oonfern	na , in cas	o si voglia				
tornare alla richiesta del tipo movimento premere	na indietro							

In casi di conferma, se il movimento è nuovo la procedura leggerà la distinta base dell'articolo

	Produzione - Movime	ntazione			-	
					٩ 🚯	Chiudi
Tipo movimento 1000 [24]	Ordine di produzione		Protocollo	****	Modifica 🔶	Nuovo
Data movimento 30/07/2006	T				👌 Annulla 🛛 🗹 C	:onferma
Magazzino 400 🍂 Semil	avorati			Data prevista	30/07/2006	•
Articolo 110110-50-5	M Stop-Matic					
Quantità KG	960 Quantità LT	780,4878	Confezioni	960		
Inserisci		🛛 🗙 Cancella movi	mento		🖌 Conferma mo	vimento
Codice articolo Descriz	ione articolo			Quantità entrata	Quantità us	cita 🔼
110110-50-5 Stop-M	atic			960		0
0000 Acqua				0	25	9,2
0130 E.d.t.a	. liq. sale sodico 40%			0	34	5,6 🗏
0370 Sodio id	drossido liquido 30% - 36 Be	'		0	30	17,2
0357 Deques	st 2066 - Sequion 40 Na32			0		48

scelto e presenterà le righe che compongono il movimento

Facendo doppio click sulla riga di un articolo è possibile modificarne i dati mentre con

📑 🖛 Inserisci

è possibile inserire ulteriori articoli:

Magazzino 200 Materie prime	🖌 Conferma
Articolo 0130 E.d.t.a. liq. sale sodico 40%	Annulla modifiche
Quantità KL 345,6 Quantità LL 345,6 Confezioni 345,6	🗙 Cancella

se state modificando o inserendo un movimento di conferma di produzione e state modificando un articolo che prevede la rintracciabilità lotti la finestra si presenterà in questo modo:

Magazzino	200	Materie prime					Conferma
Articolo	0130	E.d.t.a. liq. sale so	idico 40%				Annulla modifiche
Quantità	KL	345,6 Quantità LL	345,	6 Conl	fezioni	345,6	🗙 Cancella
		ISO 9000 - Lotto utilizzato Tipo	Sel. Tipo	Anno	Numero	Quantità disponibile	
		Anno Numero	A	2006	479	4409,1201	
		Azzera dati					

16 Geowin Produzione

richiedendoVi quale lotto state utilizzando

Se stata modificando o inserendo la riga relativa all'articolo prodotto e l'articolo preveda i lotti ISO9000 sotto alla finestra suesposta apparirà anche:

- ISO 900)0 - Lotto g	enerato 👘						
Anno	2006	Numero	1704	Del 28/11/2006	Collaudo numero	Del	28/11/2006	•

Se state inserendo o modificando una conferma di produzione e non avete definito tutti i lotti alla

Conferma movimento la procedura esegue dei controlli e se non sono stati definiti tutti i lotti necessari vi apparirà:

Information 🛛 🔀						
(Non sono stati definiti tutti i lotti utilizzati, proseguo ?					
	<u>Y</u> es <u>N</u> o					

in caso di risposta negativa verrà visualizzato automaticamente la riga del primo articolo che necessita della definizione del lotto.

🖌 Conferma	Conferma i dati inseriti e chiude la finestra.				
Annulla modifiche Annulla le eventuali modifiche apportate e chiude la finestra.					
🗙 Cancella	Cancella, dopo la richiesta di conferma, la riga selezionata.				
rumara di righa ina	Permette di inserire una ulteriore riga al movimento, non c'è limite al				
numero di rigne ins	eribii.				
🛛 🗙 Cancella movime	Cancella, dopo la richiesta di conferma, tutto il movimento.				
🖌 Conferma movime	Conferma il movimento inserito o modificato e riporta la finestra allo				
stato iniziale con il	numero di protocollo avanzato di una unità in casi di inserimento.				

Richiesta articoli in conto lavoro

🔗 Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Movimentazione				_ 🗆 🔀
Tipo movimento 1010 🈥 Richiesta materiali conto lavoro	Protocollo	***	\land 🗿 🚺 Modifica	Chiudi 🐟 Nuovo
Data movimento 30/07/2006 💌		,	annulla	🗸 Conferma
Cliente				
Tutti i campi sono obbligatori, dopo aver verificato i dati pr	emere	Onferr	na , in caso	o si voglia

tornare alla richiesta del tipo movimento premere

🤔 Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Movimentazione		
Tipo movimento 1010 1/2 Richiesta materiali conto lavoro Protocollo Data movimento 30/07/2006	****	Image: Chiudi Chiudi Modifica Image: Nuovo Image: Annulla Image: Conferma
Cliente Y2K11 Bacchini S.r.l.		
☐ ☐ Inserisci X Cancella movimento		🖌 Conferma movimento
Codice articolo Descrizione articolo	Quantità entrata	Quantità uscita
Premendo	nissione articol	0:
Magazzino M		(carlana
Articolo		Annulla modifiche
Quantità 0 Confezioni		Cancella

Torna indietro

E' possibile inserire delle descrizioni non inserendo nulla nei campi Magazzino e Articolo. Dopo aver richiamato un articolo è possibile modificare la sua descrizione solo per la riga in esame. Alla modifica di una quantità l'altra quantità ed il numero di confezioni vengono automaticamente modificate in base a quanto definito nell'articolo.

🖌 Conferma	Conferma i dati inseriti e chiude la finestra.
👌 Annulla modifiche	Annulla le eventuali modifiche apportate e chiude la finestra.
🗙 Cancella	Cancella, dopo la richiesta di conferma, la riga selezionata.
⊒ ⊂ Inserisci	Permette di inserire una ulteriore riga al movimento, non c'è limite al
numero di righe ins	seribili.
🛛 🗙 Cancella movim	Cancella, dopo la richiesta di conferma, tutto il movimento.

🗹 Conferma movimento

Arrivo articoli in conto lavoro

🤗 Prova - Esercizio 2	2006 - Produzione - Mo	ovime	ntazione				_ 🗆 🗙
						a 1	Chiudi
Tipo movimento 1020	<u>jej</u> Arrivo merce conto	lavoro	Prot	ocollo	****	Modifica	Nuovo</td
Data movimento 30/0	7/2006 💌					👌 Annulla	🖌 Conferma
Cliente	4						
Documento numero		Del	30/07/2006 💌				
			_				
T	ala la lista di sul su				Conferr	na	
i utti i campi sono	obbligatori, dopo	aver	verificato i dati preme	ere	-	, in cas	o si voglia
			Torna ind	lietro			
tornare alla richiesta	a del tipo movimento	o prei	mere				
🔗 Prova - Esercizio 1	2006 - Produzione - M	ovime	ntazione				
						a 6	Chiudi
Tipo movimento 1020	Pi Arrivo merce conto	lavoro	Prot	ocollo	****	Modifica	🔶 Nuovo
Data movimento 30/0	7/2006 👤					annulla	🖌 Conferma
Cliepte V2K11	Bacchini S r I						
Documento numero	256	Del	30/07/2006				
		DCI	100/07/2000				
⊒⊂ Inserisci			🗙 Cancella movimento			🖌 Confer	rma movimento
Codice articolo	Descrizione articolo				Quantità entra	ita Quar	ntità uscita
							_
	7	1					
Premendo	⊒ ¶⊏ Inserisci	otto	niamo la finestra d	i imn	nissione artic	olo.	

Produ	zione	19
Magazzino M Articolo M	🗸 (Conferma ulla modifiche
Quantità 0 Confezioni		Cancella
E' possibile inserire delle descrizioni non inserendo nulla nei campi Magazzino e Articolo.		

Dopo aver richiamato un articolo è possibile modificare la sua descrizione solo per la riga in esame. Alla modifica di una quantità l'altra quantità ed il numero di confezioni vengono automaticamente modificate in base a quanto definito nell'articolo.

Nel caso in cui l'articolo preveda i lotti ISO9000 sotto alla finestra suesposta apparirà anche:

- ISO 900)0 - Lotto gene	erato								
Anno	2006	Numero	1704	Del	28/11/2006	Collaudo numero		Del	28/11/2006	•
_ √	Conferma	Confe	erma i c	dati	inseriti e	chiude la fine	stra.			
👌 An	nulla modifi	Annu	illa le ev	vent	tuali modi	fiche apportat	te e chiude la f	inestra.		
×	Cancella	Canc	ella, do	po l	la richiest	a di conferma	a, la riga selezio	onata.		
	a ⊏ Inseri	isci	Perme	ette	di inserire	e una ulteriore	e riga al movim	ento, nor	n c'è limite	al
numer	o di righe	e inseribili	;							
\sim	Cancella mo	ovimento	Cance	ella,	dopo la ri	ichiesta di co	nferma, tutto il	movimer	nto.	
🗸 o	ionferma m	ovimento	.Confer	ma	il movime	ento inserito c	o modificato e r	iporta la	finestra alle	0
stato ii	niziale co	on il nume	ro di pr	otod	collo avan	izato di una u	nità in casi di ir	nserimen	nto.	

1.5 Emissione documenti

20

• Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

🦻 Filatura S.r.l Esercizio	2006 - Produzione - Emission	e documenti	
			🗳 🚺 🔇 Chiudi
Tipo documento			
C Ordine di produzione	🔘 Conferma produzione	🔘 Richiesta articoli in conto lavoro	C Arrivo articoli in conto lavoro
Data di stampa 09/10/2006	Stampa (• Generale	C Singola	C Ristampa
Destinazione			
 Stampante 	C Video	C PDF	
Cliente <u>pi</u>		Г	Stampa definitiva
Tipo movimento		Protocollo	🖌 Conferma

Stampa Generale

Vengono stampati tutti i documenti del tipo selezionato non ancora stampati definitivamente.

Stampa singola e ristampa

E' possibile selezione un determinato cliente oppure visualizzare tutti i documenti da stampare o ristampare di tutti i clienti.

Stampa definitiva

La stampa definitiva segnala che il documento è già stato stampato.

Selezionare le scelte opportune e premere



in ogni caso la videata si modifica

				Produzio	ne
Detergenti Industriali - Esercizio	2006 - Produzione - Emissione d	ocumenti			
				ے () 😮 o
Tipo documento					
 Ordine di produzione 	C Conferma produzione	C Richiesta a	rticoli in conto la	avoro 🔿 Arrivo articoli in o	conto lavoro
Data di stampa 31/12/2006	Stampa	6	Sinanla	C Distance	
	Generale		Singola	() Ristampa	
Destinazione					
C Stampante	Video		O P	DF	
ente pi				🔲 Stampa definitiva	
po movimento 🥢 🙀		Protocollo		Nodifica modello	Conf
Tipo	Numero			Data	
1000	1322			07/06/2006	
1000	1323			07/06/2006	
1000	1324			07/06/2006	
1000	1325			07/06/2006	
1000	1326			07/06/2006	
1000	1327			07/06/2006	
1000	1328			07/06/2006	
1000	1329			07/06/2006	
1000	1330			07/06/2006	
1000	1331			07/06/2006	
1000	1332			07/06/2006	
1000	1333			07/06/2006	
1000	1334			08/06/2006	
1000	1335			08/06/2006	
1000	1336			08/06/2006	
Modifica					
modello perm	ette di modificare il mo	ndello di st	ampa o c	nenerarne uno nu	ovo pei
dulo e la fase in cui sta	ate lavorando ad esem	nio:			510 p01
	no iavorariao, aa ooorri	ipio.			
) Detergenti Industriali -	Esercizio 2006 - Base - Ut	tilità - Nuov	/o m 🕒		
🕽 Detergenti Industriali -	Esercizio 2006 - Base - Ut	tilità - Nuov	vo m 🕒	✓ Conferma	
) Detergenti Industriali -	Esercizio 2006 - Base - Ut	tilità - Nuov	vo m 🖻	Conferma	
Detergenti Industriali - Modulo Acquisti	Esercizio 2006 - Base - Ut	tilità - Nuov	vo m	Conferma	
Detergenti Industriali - Modulo Acquisti Fase Emissione do	Esercizio 2006 - Base - Ut xcumenti	tilità - Nuov	vo m 🖻	Conferma	

premendo non viene confermato il salvataggio del nuovo documento. Nel caso di stampa generale la procedura inizierà ad inviare alla stampante i vari documenti Nel caso di stampa singola o ristampa selezionare il documento interessato e fare doppio click

Descrizione modello di stampa

con il mouse.

Esempi di stampa (personalizzabili per ogni utilizzatore)

Ordine di produzione

Geowin N piancta geotione

Prova Via Nazionale 45 10046 Grugliasco (TO)

Email: info@geowin.eu http://www.geowin.eu

Ordine interno di confezionamento

Numero 1594	del 30/07/2006	data prevista 30/07/2006
Articolo: 110110-50-024	- Stop-Matic detergente per lavast	tov. conf. (4x6)24 Quantità da produrre: KG 960 pari a

Codice articolo	Descrizione articolo	U.M.	Quantità	Lotto	Variazionijuantità Convalida
SC008	Scatola E/T bianca stampata Eurotanica	UN	40		
ETIROTOLO	Etichetta bianca con logo rosso	UN	40		
ETIROTOLO	Etichetta bianca con logo rosso	UN	160		
ETI002	Etichetta bianca con tassello giallo	UN	160		
CA016	Canestro It 5 leggero neutro	UN	160		
110110-50-S	Stop-Matic	KG	960		

Tolleranze ammesse n	elle pesate:					
da 100 a 300 ml = +/-	9gr	da 2 a 4 kg =	+/- 30gr (da 15 a 25 kg = +/- 150gr		
da 301 a - 500 ml = +/-	12gr	da 4.a 6.kg=	+/- 50gr	da 25 a 50 kg = +/- 375gr		
da 501 a 2000 ml = +/- 15gr		da 10 a 12 kg =	+/- 100gr	oltre 50 kg = +/- 1,5%		
Rilevazione della quantità confezionata Visto rilevazione quantità			o rilevazione quantità			
	Numero	Da	Numero nodeno confezioneto			
Scatole						
Canestri			Numero fogli presen	ıti		
Totale bancali			Finne -			
Confezioni sfuse			Firma			
		Annota	zioni			
PO751Rev OD AU 3						

Richiesta articoli in conto lavoro

Prova Via Nazionale 45 10046 Grugliasco (TO)

23

Email: info@geowin.eu http://www.geowin.eu

Bacchini S.r.l. Via G.Abbate n.68 14054 Castagnole Lanze (AT)

Numero 4

del 30/07/2006

Richiesta materiale in conto lavoro

Codice articolo Descrizione articolo U.M. Quantità Canestro It.20 onu din51 Canestro It.5 blu gr.250 ONU DIN UN UN 0103 1.000 0002 500



1.6 Pianificazione

24

1.6.1 Ordini articoli impegnati

 Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

🤗 Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Pianificazione	- Ordini articoli impegnati	- 🗆 🛛
Ordini in base alla scorta Minima C Massima	a 🕽	😢 Chiudi
Magazzino M	Data ordini 30/07/2006 🗵 Data prevista 🛛 / /	15
Tipo movimento ordini 🗾 🧖	🦵 Conferma automatica 🛛 🖌 🗸	Conferma

Questa procedura permette di generare automaticamente degli ordini di produzione, vengono valutate per ogni articolo presente nel magazzino selezionato:

- Le giacenze di magazzino
- la quantità dovute ad impegni per ordini di vendita e produzione
- le quantità in ordini di produzione antecedenti e non ancora evasi
- la scorta (minima o massima) in base al mese in cui si richiede la consegna se definita
- il lotto minimo di acquisto se definito

In base a questi parametri vengono preparati degli ordini di produzione.

Se esistono dei prodotti che hanno lavorazioni successive ad esempio la preparazione di un prodotto e quindi il suo confezionamento occorre partire dal magazzini dei prodotti finiti e passare man mano ai magazzini che contengono i vari semilavorati.

Dopo avere inserito i dati richiesti premendo verrà presentata un finestra simile a questa:



, dopo una breve elaborazione

.

Ordini in base alla scort	_			a f	Chiudi
• Minima	C Massima				
Magazzino slt 🧳	Semilavorato tinto Data	ordini 30)/10/2007 15 Dat	ta prevista 08/11/2	2007
Tipo movimento ordini 🛛	TINT [j/] Ordine di Tintura		🔽 Conferma auto	omatica	Conferma
Stampa elenco	Antep	ima		应	PDF
Doppio click per conferma	re / annullare conferma 🥢 Modifica riga	_	Conferma ordini	Stampa ordini	🛛 😢 Chiudi
Codice articolo	Descrizione articolo	UN	Da ordinare	Data prevista	Conferma
		KG	0,34	08/11/2007	*
-180.620R	RITORTO PE 76 X 2 COLORE 620	NG.			
3-180.620R 3-008.507RSP	RITORTO PE 76 X 2 COLORE 620 RITORTO PE 1100 X 3 COLORE 507 NON PARAFF	IN KG	0,02	08/11/2007	*

Vengono presentati gli articoli che dovrebbero essere ordinati.

Selezionando una riga e facendo doppio click con il mouse si conferma o meno la conferma dell'ordine relativo all'articolo in riga

Premendo 🥏 Moo	lifica riga è possibile r	modificare i dati della rig	a selezionata
Articolo 110110-50-024	Stop-Matic detergent	e per lavastov, conf. (4x6)24	
Quantità Reale 0 Lott	Impegnata 60.000 to minimo di riordino 229	Ordinata 960 Scorta O	Teorica -59.040
Quantità in ordine KG	59.112	0	👌 Annulla
Confezioni	2463 Data previs	ta 03/08/2006 💌	🖌 Conferma

Quando abbiamo terminato le nostre scelte possiamo premere <u>Conferma ordini</u> e la procedura provvederà a creare gli ordini confermati ed eventualmente stampare gli ordini interni.

Esempio di stampa elenco



Ordini di lavorazione

Т

Codice	Descrizione	UM	Da ordinare	UM	Da ordinare
B-008.507RSP	RITORTO PE 1100 X 3 COLORE 507 NON	KG	0,02	RC	0
B-010.412RK	RITORTO PE 940 X3 COLORE 412 N.P.	KG	7,82	RC	4
B-010.608R	RITORTO PE 940 X3 COLORE 608	KG	5,65	RC	3
B-010.620RK	RITORTO PE 940 X3 COLORE 620 N.P.	KG	7,82	RC	4
B-010.695RK	RITORTO PE 940 X3 COLORE 695 N.P.	KG	7,8	RC	4
B-010.713R	RITORTO PE 940 X 3 COLORE 713	KG	1,8	RC	1
			4.10	RC-	

Geowin Produzione

1.6.2 Simulazione

26

 Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

🔗 Prova -	Esercizio 2006 - Produzion	e - Pianificazior	ne - Simulazione	
				🔊 🚺 🔇 Chiudi
Magazzino	14			
Articolo	*			
Quantità	0,00	Quantità	0,00	✓ Conferma

Questa fase permette di simulare una produzione, visualizzare e verificare se ci sono le materie prime per poterla effettuare.

Dopo avere inserito i dati richiesti premendo simile a questa:



verrà presentata un finestra

Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Pianificazione - Simulazione 📃 🗆 🔀										
						5	🚺 🚯 Chiu	di		
Magazzino 400 🙀 Semilavorati										
Articolo 110110-50-5 👪 Stop-Matic										
Quantità KG 1.000 Quantit	à LT	813					🖌 Conferma			
							•	┛,		
🚵 Stampa		🖾 Anteprima			5 PDF		🔀 Chiu			
								di		
Mag Codice articolo Descrizione articolo	UN	Occorrente	 Mancante	Reale	Impegnata	Ordinata	Teorica			
Mag Codice articolo Descrizione articolo 200 0000 Acqua	UN KL	Occorrente 270,000000	Mancante	Reale	Impegnata 21.927,308300	Ordinata 0,000000	Teorica 478.445,901200			
Mag Codice articolo Descrizione articolo 200 0000 Acqua 200 0130 E.d.t.a. liq. sale sodico 40%	UN KL KL	Occorrente 270,000000 360,000000	Mancante 0,000000 0,000000	Reale 500.373,209500 4.309,120100	Impegnata 21.927,308300 3.024,031300	Ordinata 0,000000 0,000000	Teorica 478.445,901200 1.285,088800			
Mag Codice articolo Descrizione articolo 200 0000 Acqua 200 130 E.d.t.a. liq, sale sodico 40% 200 0370 Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be'	UN KL KL	Occorrente 270,000000 360,000000 320,000000	Mancante 0,000000 0,000000 0,000000	Reale 500.373,209500 4.309,120100 8.690,595700	Impegnata 21.927,308300 3.024,031300 3.680,030600	Ordinata 0,000000 0,000000 0,000000	Teorica 478.445,901200 1.285,088800 5.010,565100			
Mag Codice articolo Descrizione articolo 200 0000 Acqua 200 0130 E.d.t.a. ilq, sale sodico 40% 200 0370 Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be' 200 0357 Sequion 40 Na32	UN KL KL KL KL	Occorrente 270,000000 360,000000 320,000000 50,000000	Mancante 0,000000 0,000000 0,000000 0,000000 0,000000	Reale 500.373,209500 4.309,120100 8.690,595700 591,888100	Impegnata 21.927,308300 3.024,031300 3.680,030600 527,741300	Ordinata 0,000000 0,000000 0,000000 0,000000 0,000000	Teorica 478.445,901200 1.285,088800 5.010,565100 64,146800	di		

Vengono visualizzate le quantità necessarie per la produzione richiesta con le esistenze dei vari articoli occorrenti.

Esempio di stampa

Geowin Prova

N pianeta gestione

Simulazione produzione Magazzino 400 - Articolo 110110-50-S - Stop-Matic

n pran	the factorie						30/07/2006 18.0	6.41 Pag. 1
Codice	Descrizione	UM	Occorrente	Mancante	Reale	Impegnata	Ordinata	Teorica
0000 0130 0370 0357	Acqua E.d.t.a. liq. sale sodico 40% Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be' Sequion 40 Na32	KL KL KL KL	270,000000 360,000000 320,000000 50,000000	0,000000 0,000000 0,000000 0,000000	500.373,209500 4.309,120100 8.690,595700 591,888100	21.927,308300 3.024,031300 3.680,030600 527,741300	0,000000 0,000000 0,000000 0,000000	478.445,901200 1.285,088800 5.010,565100 64,146800

1.6.3 Richieste articoli impegnati in conto lavoro

 Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

🏓 Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Richie	ste articoli impegnati in conto lavoro	
		🔊 🚹 🛛 😣 Chiudi
Magazzino Magazzino	Data richieste 30/07/2006 IS Data consegna	11 3
Tipo movimento richiesta 🥢 🍂	🦵 Conferma automatica	🖌 Conferma

Questa procedura permette di generare automaticamente le richieste di articoli in conto lavoro al prorio cliente, vengono valutate per ogni articolo presente nel magazzino selezionato:

- Le giacenze di magazzino
- la quantità dovute ad impegni per ordini di vendita e produzione
- le quantità in ordini di produzione antecedenti e non ancora evasi
- la scorta (minima o massima) in base al mese in cui si richiede la consegna se definita
- il lotto minimo di acquisto se definito

In base a questi parametri viene preparata la rchiesta.



, dopo una breve elaborazione

🤧 Prova - Esei	rcizio 2006 - Produzione - Richiest	e articoli	impegnat	ti in cont	to lavoro			
						٩	😢 Chiudi	
Magazzino 750	Nicolazzi conto lavoro	Data r	richieste 3	0/07/2006	15 Data c	onsegna 05/09/200	06 <u>I</u>	
Tipo movimento rich	Tipo movimento richiesta 1010 🙀 Richiesta materiali conto lavoro 🔽 Conferma automatica							
Doppio click per cor	nfermare / annullare conferma	0	Modifica rig	ja	🗸 Conferm	a richiesta	😣 Chiudi	
Codice articolo	Descrizione articolo			Reale	Teorica	Da ordinare	Conferma	
ZZ21001802-R	Etichetta Brillavetro retro			280	-224	224	*	
ZZ22001710	Flacone 250ml Elimina Muffa			-18	-18	18	*	
ZZ21001741	Flacone PE grigio lt.1 C/Fines.			3	-495	495	*	
ZZ21001728	Tappo salvabimbo blu art.452			-1.466	-1.466	1.466	*	

Vengono presentati gli articoli che dovrebbero essere richiesti.

Selezionando una riga e facendo doppio click con il mouse si conferma o meno la conferma dell'articolo in riga

Premendo

🧭 Modifica riga

è possibile modificare i dati della riga selezionata

Articolo Flacone PE grig	gio lt.1 C/Fines.		🔄 Annulla 🛛 🖌 Confer
Quantità			
Reale 3	Impegnata 498	Ordinata 0	Teorica -495
Ouantità in ordine	495	Lott	o minimo di riordino 0
,			
Quando abbiamo to preve elaborazione	erminato le nostre scelte è ci apparirà la seguent	e possiamo premere e videata:	Conferma richiesta , dop
Quando abbiamo to reve elaborazione	erminato le nostre scelte ci apparirà la seguent	e possiamo premere le videata:	Conferma richiesta , dop
Quando abbiamo to preve elaborazione Prova - Esercizio 2	erminato le nostre scelt e ci apparirà la seguent 2006 - Produzione - Richieste	e possiamo premere te videata: articoli impegnati in con	Conferma richiesta , dop to lavoro
Quando abbiamo to preve elaborazione Prova - Esercizio 2 Magazzino 750 🔊	erminato le nostre scelto e ci apparirà la seguent 2006 - Produzione - Richieste Nicolazzi conto lavoro	e possiamo premere te videata: articoli impegnati in con Data richieste 30/07/2006	Conferma richiesta , dop to lavoro

Modifica richiesta richiesta <u>Conferma richiesta</u> conferma la richiesta stampando il documento se previsto.

🖌 Conferma richiesta

🛞 Modifica richiesta

1.6.4 Arrivo articoli in conto lavoro

 Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

Prova - Esercizio 2006 - P	roduzione - Arrivo articoli in conto lavoro	
		🖨 🚺 🙆 Chiudi
	T and	
Cliente	<u>29</u>	Data arrivo 30/07/2006 15
Tipo movimento generato	<u>M</u>	🔽 Conferma totale 🛛 🖌 Conferma
	Conferma	
Dopo avere inserito i dat	i richiesti premendo	, verrà presentata un finestra
simile a questa:		
<u></u>		
Prova - Esercizio 2006 - P 🖓	roduzione - Arrivo articoli in conto lavoro	
		🗢 🚺 Chiudi
at a		
Cliente ji 2K20	Incolazzi	Data arrivo 30/07/2006 15
Tipo movimento generato 1020	Arrivo merce conto lavoro	🔽 Conferma totale 🧹 Conferma
		Charles 1
Mag. Codice articolo	Descrizione articolo	UM Quantită
r		
2006 1010	Jmero movimento Data movimento Stato	∃⊂ Inserisci
1010		
		🖌 Conferma documento
		a Annulla
ji Anima da anima a sa	and the second	

dove ci vengono presentate tutte le richieste fatte al cliente selezionato non ancora esaudite. facendo doppio click sulla riga relativa ad un ordine la finestra si modifica ulteriormente:

Geowin Produzione

Arova - Esercizio 2006 - Pr	oduzione - Arrivo articoli in conto lavoro	
		🔿 🚺 Chiudi
Cliente Y2K20	Micolazzi	Data arrivo 30/07/2006 🔟
Tipo movimento generato 1020	Arrivo merce conto lavoro	🔽 Conferma totale 🛛 🖌 Conferma
		😣 Chiudi
Mag. Codice articolo	Descrizione articolo	UM Ouantità
Esercizio Tipo movimento Nur	nero movimento 🛛 Data movimento 🔤 Stato	∃⊏ Inserisci
2006 1010	7 30/07/2006	
		🗸 Conferma documento
		Appulla
J		
Codice articolo Descrizione articolo	Quantità 🔼	
ZZ21001728 Tappo salvabimbo l	olu art.452 1466,0067	
ZZ21001741 Flacone PE grigio lt	.1 C/Fines. 495,0062	
ZZ21001802-R Etichetta Brillavetro	224	Chiudi
ZZZUU1710 Flacone 250ml Elimi	na Mutta 18,0067	
	~	

in pratica ci presenta gli articoli che fanno parte della richiesta selezionata, un ulteriore doppio click sull'articolo che intendiamo come arrivato:

					Annulla
Codice articolo	Descrizione articolo	Quantità	^	Codice ZZ21001802-R	
ZZ21001728	Tappo salvabimbo blu art.452	1466,0067		Etichetta Brillavetro retro	
ZZ21001741	Flacone PE grigio lt.1 C/Fines.	495,0062			
ZZ21001802-R	Etichetta Brillavetro retro	224		Quantità da confermare	224
ZZ22001710	Flacone 250ml Elimina Muffa	18,0067	≣	Quantità confermata 224	
			~	annulla 👔	🖌 Conferma

a questo punto possiamo o modificare la quantità arrivata o confermare quella proposta.

Nel caso in cui l'articolo preveda i lotti ISO9000 sotto alla finestra suesposta apparirà anche:

- ISO 900)0 - Lotto g	enerato 👘 👘						
Anno	2006	Numero	1704	Del 28/11/2006	Collaudo numero	Del	28/11/2006	•

A questo punto abbiamo simuliamo di aver confermato parzialmente la richiesta

30

					Produzione	31
🄗 Prova	a - Esercizio 200	6 - Produzione	- Arrivo articoli in con	to lavoro		_ 🗆 🗙
					a 0	Chiudi
Cliente	Y2K20	Mico	lazzi		Data arrivo 30/07/2006	15
Tipo movim	ento generato 102	20 M Arriv	o merce conto lavoro		🔽 Conferma totale 🚽	🖊 Conferma
						😢 Chiudi
Mag. C	odice articolo	Descrizione	articolo		UM	Quantità 🔼
750 Z2	21001802-R	Etichetta Bri	llavetro retro		UN	224
750 Z2	21001741	Flacone PE g	grigio lt.1 C/Fines.		UN ·	495,0062 —
						=
Esercizio		Numero movima	ento Data movimento	Stato		
2006	1010	7	30/07/2006	*		sensu
						a documento
					a Ar	nulla
					and the second s	

possiamo inserire ulteriori articoli o descrizioni nel documento che stiamo componendo **⊒**⊂ Inserisci premendo

Quando abbiamo terminato non ci resta che premere Conferma documento

Trattandosi di un DDT da fornitore ci vengono richiesta ancora alcuni dati:

Data documento	11 15	Ι	🖌 Conferma
Numero documento			lndietro

1.7 Produzione

1.7.1 Produzione

 Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

Questa procedura è stata progettata per essere utilizzata sul posto di lavoro e permette di:

- dare ai dipendenti tutte le informazioni necessarie per una corretta lavorazione
 - o quantita dell'articolo da produrre
 - o elenco degli articoli da utilizzare
 o quantità degli articoli da utilizzare
 - o quantita degli articoli da utilizzare
 - istruzioni specifiche per la lavorazione
 - o composizione dei pallets del prodotto finito
- stampare i documenti necessari alla lavorazione da eseguire
- rilevare i tempi di preparazione al lavoro (ore indirette) e di lavoro effettivo (ore dirette)

Arrova - Esercizio 2006 - Produzione		
		🗿 🚺 🔕 Chiudi
Dal 01/01/2006 3 Al 31/07/2006 3		
Tipo movimento M		
Magazzino M	🔽 Solo validati	🖌 Conferma

Il Tipo movimento è obbligatorio e deve essere un Ordine di produzione, Magazzino non è

obbligatorio, dopo avere inserito i dati richiesti premendo finestra simile a questa:



Produzione	33
Prova - Esercizio 2006 - Produzione	
	riudi
Dal 30/07/2006 IB Al 30/07/2006 IB	
Tipo movimento 1000 M Ordine di produzione	
Magazzino 🔽 Magazzino 🔽 Solo validati 🗸 Confer	ma
Calendario Lavorazione 🚫 Ch	iudi 📗
Stampa 🖉 Anteprima 🖉 PDF 🖉 Inizio 📔 Programma 🛞 Fine	
🖏 Stampa etichetta pallets 🛛 🖓 Composizione pallets 🖉 🛄 Quantità / lotti utilizzati 🖉 📓 Ricalcola quantità	
Data prevista Anno Numero Mag. Codice articolo Descrizione UN Quantità Sta	:0
30/07/2006 2006 1507 400 110110-50-5 Stop-Matic KG 960	
	!

Dove vengono elencati tutti gli ordini previsti tra le date selezionate.

	Calendario —		
Collogamonti	🚴 Stampa	卢 Anteprima	📐 PDF
	ets 🛛 🖳) Stampa etichetta pa	llets

La gestione della produzione avviene tramite il riquadro

Lavorazione	
💭 Quantità / lotti utilizzati 📄 Ricalcola quantità	
Collegamenti Programma 🛞 Inizio	🗐 Quantità / lotti utilizzati
📰 Ricalcola quantità 🛞 Fine	
📔 Programma	

dopo aver selezionato un articolo dall'elenco presentato premendo questo pulsante è possibile visualizzare il programma di lavorazione

Stop-Matio	: Quantità visto per la lavorazione 1 ore 55 minuti	KG	960	8	🖕 Stampa 🛛 😣 Chiu	ıdi
Magazzing	Descrizione	Гим Г	Quantità	ШМ	Quantità	
200	Acqua	KL	259,200000	LL	259,200000	n.
200	E.d.t.a. liq. sale sodico 40%	KL	345,600000	LL	265,846200	
200	Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be'	KL	307,200000	LL	307,200000	
200	Dequest 2066 - Sequion 40 Na32	KL	48,000000	LL	48,000000	
*** Istruz	ioni ***					~
07/06/200	06					
- Inserire	i componenti come da ricetta					
- Verificar	e che sia limpido per scaricare					
**** FINE	EISTRUZIONI ****					

che indica i materiali occorrenti con le relative quantità e le eventuali istruzioni specifiche, inoltre è possibile stamparlo:

Geowin Prova

N piancta gestione

Programma lavorazione

Articolo Stop-Matic Quantità KG 960

Tem	po previsto per la lavorazione 1 ore 55 minuti			31/07/2006 9	.59.33 Pag. 1
Mag.	Descrizione	UM	Quantità	UM	Quantità
200	Acqua	KL	259,200000	LL	259,200000
200	E.d.t.a. liq. sale sodico 40%	KL	345,600000	LL	265,846200
200	Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be'	KL	307,200000	LL	307,200000
200	Dequest 2066 - Sequion 40 Na32	KL	48,000000	LL	48,000000

*** Istruzioni *** 07/06/2006

- Inserire i componenti come da ricetta

- Verificare che sia limpido per scaricare

**** FINE ISTRUZIONI ****



dopo aver selezionato un articolo dall'elenco presentato premendo questo pulsante appare una finestra di questo tipo:

Articolo Stop-Matic				😢 Chiudi
Inserisci riga	👌 Annulla	🖌 Conferma	Cancella riga	
Macchinario (2003) Dipendente	Miscelatore 1	200 lt		
Lavorazione 10	Miscelazione i	non difficoltosa		
Data inizio lavoro	31/07/2006 💌	Ora inizio lavoro	9.41.28	🕝 Adesso
Macchinario	Dipendente	Lavorazione	Data inizio	Ora inizio
0003		10	31/07/2006	09.41

ci vengono proposti in automatico sia Macchinario che Lavorazione dato che nella distinta base li avevamo definiti

Data e ora inizio lavoro vengono proposti in base all'orologio del computer

Dopo avere inserito il *Dipendente* si conferma, è possibile definire più di un dipendente con orari di inizio lavoro diversi, per esempio un dipendente inizia a preparare i materiali e, quando ha finito, gli altri dipendenti iniziano a lavorare:

Articolo Stop-Matic				😢 Chiudi
Inserisci riga	🛛 👌 Annulla	🖌 Conferma	🔀 Cancella riga	
Macchinario	*			
Dipendente 99	Gabriella			
Lavorazione 10	Miscelazione i	non difficoltosa		
Data inizio lavoro	31/07/2006 💌	Ora inizio lavoro	9.49.32 +	🕝 Adesso
Macchinario	Dipendente	Lavorazione	Data inizio	Ora inizio 🛛 🔺
	99	87	31/07/2006	09.20
	99	10	31/07/2006	09.49
0003	98	10	31/07/2006	09.50
				=
				~

dato che la procedura per l'inserimento delle righe successive alla prima ripropone la stessa data

e ora del primo dipendente con il pulsante Adesso i campi data ed ora vengono impostati in base all'orologio del computer.

E' possibile definire macchinari e lavorazioni diverse per dipendenti diversi.

Dopo questa fase nella colonna Stato della videata principale appare una I ad indicare che è iniziata la lavorazione del prodotto.

🛄 Quantità / lotti utilizzati -

dopo aver selezionato un articolo dall'elenco presentato premendo questo pulsante appare una finestra di questo tipo:

Produzione

37

Articolo da produrre	rticolo da produrre Stop-Matic										Chiu
Articolo utilizzato	Acqua	Acqua Ubicazione									
Quantità prevista	KL 259,	200000		LL 259,20	0000	0					
Quantità utilizzata	KL 🗌	0,000	000	u	0	,000000 🗸 Coni	ferm	a quantità riga			
	,			,							
Mag Articolo			цм	Quantità prevista	Lum	Quantità prevista	LIM	Quantità utilizzata	цм		
Mag, Articolo		(Quantità prevista 259.20000	UM	Quantità prevista	UM	Quantità utilizzata	UM	Quantità utilizzata 0.00000	
Mag. Articolo 200 Acqua 200 E.d.t.a. liq. s	ale sodico 40%	6	UM KL KL	Quantità prevista 259,200000 345,600000	UM	Quantità prevista 259,200000 265,846154	UM KL KL	Quantità utilizzata 0,000000 0,000000	UM LL LL	Quantità utilizzata 0,000000 0,000000	· ^)
Mag. Articolo 200 Acqua 200 E.d.t.a. liq. s 200 Sodio idrossic	ale sodico 40%	% - 36 Be'	UM KL KL	Quantità prevista 259,200000 345,600000 307,200000	UM LL LL	Quantità prevista 259,200000 265,846154 307,200000	UM KL KL	Quantità utilizzata 0,000000 0,000000 0,000000	UM LL LL	Quantità utilizzata 0,000000 0,000000 0,000000)))

dove vengono elencati tutti i materiali necessari alla lavorazione, le quantità utilizzate sono inizialmente tutte a zero, basta un doppio click sulla riga selezionata per confermare la quantità

prevista oppure premere 🗹 Conferma quantità riga

Se un articolo prevede la rintracciabilità dei lotti la finestra viene modificata nel seguente modo

Articol	lo da produrre			Matic									(2)	hiudi		
Articol	lo utilizzato	Deques	t 2066 - Sequior	n 40 M	Va32				Ubio	azione						
Quant	ità prevista	KL	48,000000		LL	4	8,000	000								
Quant	ità utilizzata	KL	48,000000 LL 48,000000 🗸 Conferma quantità riga													
			000 - Lotto utiliz:	zato										_		
		Tipo				Sel.	Tipo		Anno	Nume	ro	Quantità disponit	bile	^		
		Anno					Α		2006	3	320		30			
		Numer	0				А	:	2006	5	01	5	500			
			🗙 Azzera dati											•		
Mar	Autoria			LINA	A			1.164	Our and the	2	1.16.4	Accessible and the second	1.18.4			
Mag.	Articolo			UM	Quant	ica prev	vista	UM	Quantic	a prevista	UM	Quantita utilizzata	UM	Quan	icica Ucilizzata	<u> </u>
200	Acqua			KL	2	259,200	0000	LL	25	59,200000	KL	259,200000	LL		259,200000	
200	E.d.t.a. liq. s	ale sodic	o 40%	KL	3	345,600	0000	LL	26	65,846154	KL	345,600000	LL		265,846154	
200	Sodio idrossio	lo liquido	30% - 36 Be'	KL	3	307,200	0000	LL	30)7,200000	KL	307,200000	LL		307,200000	
200	Dequest 2066	6 - Sequi	on 40 Na32	KL		48,000	0000	LL	4	18,000000	KL	48,000000	LL		48,000000	

permettendo l'identificazione del lotto utilizzato, se non si è in grado di definirlo subito è possibile farlo in un secondo tempo dalla fase Definizione lotti mancanti 42

In questo caso specifico abbiamo 2 possibilità o selezionare il secondo lotto oppure utilizzate il primo per finirlo e il secondo per arrivare alla quantità desiderata.

Supponendo di seguire la seconda ipotesi nel momento in cui confermiamo il primo lotto con quantità inferiore alla prevista la procedura ci avvisa

Inform	ation 🛛 🔀
į	Quantità inferiore a quella movimentata, si vuole utilizzare un'altro lotto oltre a questo ?
	Yes No

se la nostra risposta è positiva la videata precedente viene modificata in questo modo:

Articolo da produrre			Stop-Matic	:							3 C	:hiuc
Articolo Utilizzato	Dequest 2066 - Sequio	n 40 P	Ia32			UDIC	azione					
Quantità prevista	KL 18,000000		LL	14,400	000							
Quantità utilizzata	KL 18,00	0000	ш		14,	400000	🗸 Con	ferm	a quantità riga			
	ISO 9000 - Lotto utiliz Tipo Anno 0	zato -	Sel	. Tipo A	;	Anno 2006	Nume	ero i01	Quantità disponil ț	oile 500		
	Azzera dati											
Mag. Articolo		UM	Quantità pr	revista	UM	Quantit	à prevista	UM	Quantità utilizzata	UM	Quantità utilizzata	^
200 Acqua		KL	259,2	200000	LL	25	9,200000	KL	259,200000	LL	259,200000	
200 E.d.t.a. liq. s	ale sodico 40%	KL	345,6	500000	LL	26	5,846154	KL	345,600000	LL	265,846154	
200 Sodio idrossi	do liquido 30% - 36 Be'	KL	307,2	200000	LL	30	7,200000	KL	307,200000	LL	307,200000	
200 Dequest 206	6 - Sequion 40 Na32	KL	30,0	000000	LL	2	4,000000	KL	30,000000	LL	24,000000	
200 Dequest 206	6 - Sequion 40 Na32	KL	18,0	000000	LL	1	4,400000	KL	18,000000	LL	14,400000	

in pratica ha modificato la quantità della riga esistente per adattarsi alla quantità che era presente nel lotto ed ha creato una nuova riga con la quantità mancante.

Dopo questa fase nella colonna Stato della videata principale appare

- * se non sono state definite tutte le quantità utilizzate e tutti i lotti
- Q se sono state definite tutte le quantità ma non tutti i lotti

📰 Ricalcola quantità 🛛

E' stata prevista questa fase nel caso in cui, per un qualsiasi motivo la quantità effettivamente prodotto sia diversa da quella prevista nell'ordine.

dopo aver selezionato un articolo dall'elenco presentato premendo questo pulsante appare una finestra di questo tipo:

Confermando verrar dei componenti occo in base alla disponibi	nno rica rrenti e lità del i	lcolare tutte le quantità dell'articolo da produrre componente	🔊 Annulla	🖌 Conferma
Quantità prevista	KG	960		
Quantità disponibile	KG	960,00	7	

Inserendo una quantità diversa la procedura ricalcola tutti i componenti utilizzati.



dopo aver selezionato un articolo dall'elenco presentato premendo questo pulsante appare una finestra di questo tipo:

Articolo Globex universale			👌 Ann	ulla 🖌 🗸 Conferma
Macchinario				
Dipendente 99 Gabri	ella			
Lavorazione 21 Riem	imento in linea			
Data fine lavoro 09/10/200	5 💌 Oraf	ine lavoro 11.44.4	2 🕂	🕝 Adesso
0 🚺 Rottura canestro				
Inattività Ore 0 1/2 Minuti	0 1 Motivo	sto macchina	C Mancanza e	elettricità
	C Man	canza prodotti	C Altro	
Macchinario Dipendente	Lavorazione	Data fine	Ora fine	Inattività
99	21	09/10/2006	11.44	0

dove è possibile definire la data e l'ora della fine lavoro, viene proposta automaticamente la data ed ora dell'orologio del computer per tutti i dipendenti che hanno partecipato alla lavorazione con la possibilità di modifica.

Il campo **Rotture canestro** appare solo se per la lavorazione in esame è stato definita la rilevazione di un'inconveniente.

E' anche possibile definire dei tempi di Inattività che non andranno ad influire sui tempi di lavoro del prodotto ma sulle ore indirette.

٧	Conferma	
---	----------	--

Premendo se è prevista la rintracciabilità lotti per l'articolo prodotto la procedura visualizza il numero di lotto assegnato

Geowin 🛛 🔀
Lotto generato: P / 2006 / 1680
ОК

e l'articolo sparisce dall'elenco degli ordini di produzione.

Se nei Legami stampa lotti è stata prevista la stampa automatica del documento relativo al lotto questo verrà stampato contestualmente.

- Calendar	io			
🛛 🚴 Sta	mpa	卢 Anteprima	🔼 PDF	esegue la stampa di tutte le lavorazioni tra le

date selezionate, esempio di stampa:

Geowin		Pro∨a	Pro∨a Programma Ordine di produzione							
N pianeta gest	ionc			31/07/2006	9.12.22	Pag.				
Data prevista	Mag.	Codice	Descrizione	UM	Quant	tità Stato				
30/07/2006	400	110110-50-S	Stop-Matic	KG		960				
Composizione n	allets									

permette di visualizzare, se definito, come deve essere composto il pallets del prodotto finito:

				😢 Chiudi
Composizione pallets Pallets Palettes 70×120				
Numero piani 2	Confezioni per	rpiano 14	Piani	NON incrociati
Quantità per confezione	12	Totale quantità	336	

🎨 Stampa etichetta pallets

dopo aver selezionato un articolo dall'elenco presentatoStampe le etichette da posizionare sopra ai pallets, le stampe sono personalizzabili, eccone un esempio:

Geowi	n	Prova	8 0326	10 131081
Prodotto Stop - Matic	lone		N.	di
Confezioni per piano	8		Quantità per confezione	20
Piani	3		Totale quantità	480
	-		Totale confezioni	24
Lotto di produzione	1566		Data confezionamento	31 luglio 06
Operatore Patrizia	3		Visto	

1.7.2 Definizione lotti mancanti

 Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

🤗 Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Definizione lotti	
	🗳 🚺 😣 Chiudi
Tipo movimento M	
Magazzino M	🖌 Conferma

Il Tipo movimento è obbligatorio e deve essere una Conferma di produzione, Magazzino non è

obbligatorio, dopo avere inserito i dati richiesti premendo verrà presentata un finestra simile a questa:

🦻 Prova -	🖻 Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Definizione lotti 📃 🗖 🔀									
							٩	Chiud	i	
Tipo movimer	to 50	30	4	Produzione						
Magazzino 🕅 🏟 🖌 🗸 Conferma										
Doppio click per definizione lotti				[😓 Stampa 📝 Anteprima	😕 PDF		🕽 Chiudi		
Prodotto il	Anno	Numero	Mag.	Codice articolo	Descrizione	UN	Quantità	Stato		
19/07/2006	2006	1499	400	110130-N5-S	Profuma bene deodorante assorbiodori	KG	50,000000	L		
19/07/2006	2006	1501	400	B5043	CalcStop - Elimina calcare	KL	470,000000	L		
19/07/2006	2006	1502	400	110100-50-5	Lavalemon	KG	1.500,000000	L		
31/07/2006	2006	1503	400	110110-50-5	Stop-Matic	KG	960,000000	L		

dove vengono presentate tutte le produzioni effettuate in cui non sono stati definiti i lotti utilizzati.

Selezionado una riga e facendo doppio click con il mouse si ottiene una videata simile

Prova - Esercizio 2006 - Produ	ızione - Definizi	one lot	ti							
								٦ 🗳	Ch	riudi
Tipo movimento 5030 🙀 Prod	uzione									
Magazzino M									🗸 Confern	na
Articolo prodottp Stop-Matic									🗸 Conf	erma
Articolo utilizzato Sodio idrossido liquid	o 30% - 36 Be'								•	
Quantità KL 307,200000	utilizzato		Sel.	Tipo	Anno	Numero	Quantità d	isponibile	-	
	Anno 0				A	2006	453	58	351,4757	- i
	Numero 0)			A	2006	497		1500	
	📃 🗙 Azzera	dati			А	2006	500		1000	
Mag. Articolo		UM	Qu	iantità p	orodotta	Tipo lotto	Annol	otto Nun	nero lotto	
200 E.d.t.a. liq. sale sodico 40%	KL		345	,600000		0		0		
200 Sodio idrossido liquido 30% - 3	KL		307	,200000		0		0		
200 Dequest 2066 - Sequiop 40 Na	0 Dequest 2066 - Sequion 40 Na32			30	,000000	A	200	6	501	
200 Dequest 2000 Dequion to Na	Dequest 2066 - Sequion 40 Na32							-		

dove vengono visualizzati tutti i componenti che richiedono un lotto che possiamo definire con un doppio click sul lotto utilizzato

🏓 Prova	a - Esercizio 2006 - Produ	uzione - Definiz	ione lott	i				
Tipo movim Magazzino	nento 5030 M Proc	luzione				4	🔊 🚺 Chi	iudi na
Articolo pr Articolo ut Quantità	odottp Stop-Matic ilizzato E.d.t.a. liq. sale sod KL 345,600000	ico 40% ISO 9000 - Lotto Tipo A	utilizzato	Sel. Tipo	Anno	Numero Ou	✓ Confe antità disponibile	erma
		Anno 2006 Numero 47	9	* A	2006	479	4409,1201	
		X Azzera	a dati					
Mag.	Articolo		UM	Quantità prodotta	Tipo lotto	Anno lotto	Numero lotto	-
200 E.d.t.a. liq. sale sodico 40%			KL	345,600000	A	2006	479	
200) Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be'			307,200000	A	2006	453	
200	Dequest 2066 - Sequion 40 Na	32	KL	30,000000	А	2006	501	
		1/1	10.000000		2004	501	_	

Esempio di stampa

Geowin

Pro∨a

N piancta gestione

Programma Produzione

31/07/2006 11.13.32 Pag. 1

Prodotto il	Mag.	Codice	Descrizione	UM	Quantità Stato
19/07/2006	400	110130-N5-S	Profuma bene deodorante assorbiodori	KG	50,000000 L
19/07/2006	400	BS043	CalcStop - Elimina calcare	KL	470,000000 L
19/07/2006	400	110100-50-S	Lavalemon	KG	1.500,000000 L

1.7.3 Validazione

 Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

Questa fase ci permette di validare gli ordini di produzione se nel tipo movimento relativo abbiamo definite che deve essere validato.

La validazione viene normalmente utilizzata quando un ordine di produzione è soggetto ad un ordine precedente che deve essere terminato e magari collaudato prima che si possa produrre quello che deve essere validato.

Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Validazione	
	🗳 🚺 😣 Chiudi
Tipo movimento 1005 M Ordine di confezionamento	
Magazzino M	🖌 Conferma

Il Tipo movimento è obbligatorio e deve essere un Ordine di produzione, Magazzino non è

obbligatorio, dopo avere inserito i dati richiesti premendo verrà presentata un finestra simile a questa:

Conferma

🦻 Prova -	🗩 Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Validazione 📃 🗖 🔀									
							🗿 🚺 Chiudi			
Tipo movimen	ito 10	105	ġ.	Ordine di confezionar	nento					
Magazzino		4	H)				🚽 🗸 Conferma			
Doppio click p	er valida	are / invalio	lare		🚴 Stampa 📃 Anteprima	😕 PDF	🙁 Chiudi			
Data prevista	Anno	Numero	Mag.	Codice articolo	Descrizione	UN	Quantità Validato 🔼			
30/07/2006	2006	1594	100	110110-50-024	Stop-Matic detergente per lavastov, conf. (4x6)24	KG	960			
03/08/2006	2006	1612	100	110100-00-010	Lavabene, stoviglie a mano c.10 kg	KG	1.020			
03/08/2006	2006	1613	100	110110-50-024	Stop-Matic detergente per lavastov. conf. (4x6)24	KG	5.040			

dove vengono presentati gli ordini di produzione non ancora validati

E' sufficiente un doppio click su di una riga selezionata per confermare la validazione che viene segnalata nel colonna Validato con un *

🤗 Prova -	Eserc	izio 200	6 - Pr	oduzione - Valida	izione				X
							a 🚯	Chiud	li
Tipo movimen	to 10	105	4	Ordine di confezionam	ento				
Magazzino			H)				_	Ionferma	
Doppio click p	er valida	are / invalio	lare		📚 Stampa 🛛 📝 Anteprima	<u></u> 声 F		3 Chiudi	
Data prevista	Anno	Numero	Mag.	Codice articolo	Descrizione	UN	Quantità	Validato	
30/07/2006	2006	1594	100	110110-50-024	Stop-Matic detergente per lavastov. conf. (4x6)24	KG	960	*	
03/08/2006	2006	1612	100	110100-00-010	Lavabene, stoviglie a mano c.10 kg	KG	1.020	*	
03/08/2006	2006	1613	100	110110-50-024	Stop-Matic detergente per lavastov, conf. (4x6)24	KG	5.040	*	

Esempio di stampa

Geowin Prova

Programma Ordine di confezionamento

31/07/2006 11.22.48

Pag. 1

N pianeta gestione

Data prevista	Mag.	Codice	Descrizione	UM	Quantità Stato
30/07/2006	100	110110-50-024	Stop-Matic detergente per lavastov. conf.	KG	960
03/08/2006	100	110100-00-010	Lavabene. stoviglie a mano c.10 kg	KG	1.020
03/08/2006	100	110110-50-024	Stop-Matic detergente per lavastov. conf.	KG	5.040

1.7.4 Collaudo

 Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

Magazzino Tutti i magazzini Conferma	🔗 Prova - I	Esercizio 2006 - Produzione - Collaudi	
Magazzino Tutti i magazzini 🗸 Conferma			a 🚯 😵 Chiudi
	Magazzino	Tutti i magazzini	✓ Conferma

dopo avere inserito eventualmente il *Magazzino*, premendo verrà presentata un finestra simile a questa:

🏓 Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Collaudi 📃 🗆 🔯								
								🗿 🚺 Chiudi
Magazzino		Tutti	i magazzi	ini				🖌 Conferma
Doppio click per	collaudo	Stampa C Situaz	ione	Solo collaut	dati	े Stampa	卢 Anteprima 🛛 💆 PDF	😢 Chiudi
Prodotto il	Tipo mov.	Numero mov.	Anno	Lotto n.	Mag.	Codice articolo	Descrizione articolo	^
31/07/2006	5030	1502	2006	1682	400	110100-50-5	Lavalemon	
31/07/2006	5030	1503	2006	1680	400	110110-50-S	Stop-Matic	

dove vengono presentate tutte le produzioni effettuate il cui articolo prevede un piano di collaudo e non è ancora stato collaudato.

Collegamenti	
Stampa C Situazione 💿 Solo collaudati	📚 Stampa 🛛 💆 Anteprima 🛛 🖄 PDF

Piani di collaudo Collaudi

In base a come è stato definito il piano di collaudo appare una videata simile a questa:

Geowin Produzione

48

📃 Prova - Esercizio 2006 - ISO) 9000 - Collaud	i					_ 🗆	×
Lotto di		•4		4 600		a (Chiur	di
C Acquisto 💿 Produzione	Anno 2006	<u>Z</u>	Numero	1.682	PM Ricerca		V Conferma	
Magazzino 400					anr	ulla	🗸 Conferma	
Articolo 110100-50-5 Lav.	alemon					Criticit	à 100	
Metodo ISTR. 8.2.03			/d i	Documentazione me	etodo			
Valore richiesto 7	Valore minimo	6,5100		Valore rilevato	Ō	pH		
	Valore massimo	7,4900			,-			
Descrizione	Attributo			Esito	Valore richiesto	Valore rilevato	Conforme	
Misurazione pH					7	0		
Misurazione viscosità					1350	0		
indice di rifrazione					14	0		=
Limpidità	Il prodotto deve es:	sere limpio	do	N	0			

dove vengono elencate le varie operazioni da eseguire per collaudare il prodotto.

ni Documentazione metodo

se nel piano di collaudo è stato definito un documento

collegato al metodo da utilizzare tramite questo pulsante è possibile visualizzare tale documento.



dopo avere definito i valori rilevato e risposto agli eventuali attributi premendo la procedura verifica la congruità dei dati inseriti ed in caso di anomalie le segnala.

Ogni valore o attributo ha un dato da 1 a 100 che esprime la criticità della prova. Sommando le criticità delle varie anomalie se la somma è inferiore a 100 la procedure segnala

Informa	ation 🛛 🔀
(į)	Collaudo non conforme ma entro limiti accettabili, confermo ?
	<u>[Yes</u>] <u>N</u> o

nel caso in cui tale somma sia uguale o superiore a 100 viene segnalato

Informa	ation 🛛 🔀
i	Collaudo non conforme, confermo ?
	Yes No

		Produzione	49
n caso di conferma viene generata un	a non conformità nella pro	ocedura ISO 9000	
ogni caso a conferma avvenuta app	are		
Stamps Di Astan	vima K DD		si udi
sempio di stampa del collaudo (abbia	amo simulato una conferm	na entro limiti accettabili)
Geomin			_
ycount			Prova
N pianeta gestione	Collaudo 128/200	6 del 31/07/2006	
Lotto 2006/1682 del 31/07/2006		31/07/2006 Pag.	1 di 1
Articolo 400 - 110100-50-S - Lavalemon			
	Esito: accettabile		
Descrizione	Metodo		
Definizione	Esito	Valore Unità misura	Conforme
Misurazione pH	ISTR. 8.2.03	70.0	<u>e</u> :
Misurazione viscosità	ISTR 8208	7,2 pH	51
	101111 0.2.00	1500 cps	
indice di rifrazione	ISTR. 8.2.04	·····	
· · · · ·	1070-02.00	13,88	Si
Limpidita Il prodotto deve essere limpido	ISTR. 8.2.09 Positivo		Si
" produtto deve essere intipidu	1 0311190		

Stampa O Situazione O Solo collaudati

Esempio stampa Situazione

Esempio stampa solo collaudati

Geowi	Win Prova Collaudi effettuati il 31 luglio 06						
п реансса деяге	ione				31.	07/2006 12.	02.03 Pag.
Prodotto il	Mag.	Codice articolo	Descrizione		Anno e nu	mero lotto	Num ero Collau
31/07/2006	400	110100-50-S	Lavalemon		2006	1682	1
31/07/2006	400	110110-50-S	Stop-Matic		2006	1680	1

1.8 Interrogazioni

1.8.1 Ordini

• Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

🏓 Prova	- Esercizio 2000	6 - Produzione - Interrogazioni - Ordini		
				🗿 🚺 😣 Chiudi
Magazzino	M	Tutti i magazzini	Previsti fino al	31/12/2006 🗵 🧿 Oggi
Articolo		M Tutti gli articoli	🥅 Chiusi	🖌 🗸 Conferma

vogliamo visualizzare le produzioni effettuate per l'articolo Stop-Matic

dopo avere inserito i dati richiesti premendo a questa:



verrà presentata un finestra simile

🥩 Prova - Ese	rcizio 2006 - Pro	duzione	- Inte	rrogazioni - Ordi	ini				JX
							٦ ()	Chit	udi
Ricerca per art							-	<u> </u>	
Magazzino (4	JU PA Ser	hiavorati			Previ	sti fino al 31/12/2006	<u>15</u>	🕒 Oggi	
Articolo 1	10110-50-5	A Stop-	Matic		🔽 Chiusi		🖌 a	onferma	
,									
Ricerca per nur	nero ordine								
Anno 2006	🊺 🛛 Tipo movimen	to	#			Protocollo	🚽 🗸 Ca	onferma	
				-					
Doppio click per v	isualizzare 🛛 🛷 SI	ato avanza:	mento	🚴 Stampa	卢 Anteprima 🛛 🖄 PDF	🤔 Forza chiusura riga or	rdine 🤅	3 Chiudi	
Previsto per il A	nno Tipo movimento	Numero	Mag.	Codice articolo	Descrizione	UN	Quantità	Stato	~
31/01/2002 20	001 1000	53	400	110110-50-S	Stop-Matic	KG	390	Р	
31/01/2002 20	1000 1000	241	400	110110-50-S	Stop-Matic	KG	1016	Р	≡
31/01/2002 20	1000 1000	340	400	110110-50-5	Stop-Matic	KG	600	Р	
31/01/2002 20	1000 1000	449	400	110110-50-S	Stop-Matic	KG	708	Р	
31/01/2002 20	1000 1000	475	400	110110-50-5	Stop-Matic	KG	640	Р	
31/01/2002 20	1000 1000	499	400	110110-50-5	Stop-Matic	KG	612	Р	
31/01/2002 20	1000 1000	603	400	110110-50-S	Stop-Matic	KG	672	Р	
31/01/2002 20	1000 1000	678	400	110110-50-5	Stop-Matic	KG	936	Р	
31/01/2002 20	001 1000	850	400	110110-50-5	Stop-Matic	KG	300	Р	
31/01/2002 20	1000 1000	922	400	110110-50-S	Stop-Matic	KG	822	Р	
31/01/2002 20	1000 1000	1047	400	110110-50-5	Stop-Matic	KG	672	Р	

che ci elenca quanto da noi richiesto

premendo il pulsante Stato avanzamento ci viene presentato lo stato avenazamento dell'ordine selezionato per tutte le lavorazioni previste:

Movimento 20 Articolo 10	001 1005 83 00 110100-00-010 Lavabene.stovi	glie a mano c.10 kg		🛛 😢 Chiu	ipr
Codice	Descrizione	Iniziale	Prodotta	Da produrre	
20	Riempimento	550	0	550	
AA70	Etichettatura	550	0	550	
68	Tappatura manuale	550	0	550] =
AA30	Inscatolamento e paletizzazione	550	0	550	
87	Carico/scarico/rifornimenti	550	0	550	
40	Controllo e collaudo	550	0	550	
					~

con un doppio click su di una riga selezionata possiamo visualizzare l'ordine

Esercizio	2006 Tipo movime	ento 1000 Numero movimento 364	Modifica	a 🚺 🔇 Chiudi
Mag.	Codice articolo	Descrizione	Quantità entrata	Quantità uscita 🧧
400	110110-50-S	AD-Matic	1.224	0
200	0000	Acqua	0	330
200	0130	E.d.t.a. liq. sale sodico 40%	0	441
200	0370	Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be'	0	392
200	0357	Dequest 2066 - Sequion 40 Na32	0	61

Se da questa finestra viene premuto Modifica si entra nel movimento

🌮 Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Movimentazione		_ 🗆 🔀
		🗳 🚺 Chiudi
Tipo movimento 1000 p_3 Ordine di produzione	Protocollo 364	Modifica 🚸 Nuovo
Data movimento 13/02/2006 🗨		🗟 Annulla 🖌 Conferma
Magazzino 400 Semilavorati	Data prevista	14/02/2006 💌
Articolo 110110-50-5 M Stop-Matic		
Quantità KG 1224 Quantità LT 995	Confezioni 0	

si entra praticamente nella movimentazione produzione delle modifiche si torna alla visualizzazione movimento

Esempio di stampa



Ordini Stop-Matic

Of Algueta acat	lana						
n planera geor	104 41 0			31/07/2006 1	2.30.11	Pa	ag. 1
 Previsto per il	Mag.	Codice	Descrizione	UM	Quar	itità Si	tato
 31/01/2006	400	110110-50-S	Stop-Matic	KG		2076	р
14/02/2006	400	110110-50-S	Stop-Matic	KG		1224	р
22/02/2006	400	110110-50-S	Stop-Matic	KG		1932	р
02/03/2006	400	110110-50-S	Stop-Matic	KG		756	р
07/06/2006	400	110110-50-S	Stop-Matic	KG		920	р
26/06/2006	400	110110-50-S	Stop-Matic	KG		1560	Ρ.
10/07/2006	400	110110-50-S	Stop-Matic	KG		595	Ρ

1.8.2 Produzioni

• Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

🤗 Prova	- Esercizio 2006 - Produzione - Interrogazioni - Produzioni	Z
		🗳 🚺 🛛 🖓 Chiudi
Magazzino	M	
Articolo		🖌 🗸 Conferma

Magazzino e Articolo sono obbligatori, dopo avere inserito i dati richiesti premendo

(O) Conferma

verrà presentata un finestra simile a questa:

🄗 Prova - Esercia	zio 2006 - Produ	uzione - Interrogazion	ni - Pi	roduzioni			_ 🗆 🔀
						4	Chiudi
	1						
Magazzino 400	Semilavor	ati					
Articolo 110110-	50-S 🍋	Stop-Matic					🖌 Conferma
,						- 1	
Doppio click per visuali:	zzare la produzione	👌 Stam	ра	🖉 Anteprima	2	S PDF	😣 Chiudi
Data	Tipo movimento	Numero movimento	UM	Quantità	Tipo	Anno	Numero lotto 🔺
31/01/2006	5030	231	KG	2076	Р	2006	218
14/02/2006	5030	368	KG	1224	Р	2006	345
22/02/2006	5030	448	KG	1932	Р	2006	427
02/03/2006	5030	535	KG	756	Р	2006	508 _
08/06/2006	5030	1336	KG	920	Р	2006	1275
26/06/2006	5030	1408	KG	1560	Р	2006	1452
10/07/2006	5030	1462	KG	595	Р	2006	1578
31/07/2006	5030	1503	KG	960	Р	2006	1680

che ci elenca quanto da noi richiesto. con un doppio click su di una riga selezionata possiamo visualizzare il movimento

	S	
lo Descrizione	Quantità entrata	Quantità uscita 🧹
AD-Matic	1.560	0
Acqua	0	421
E.d.t.a. liq. sale sodico 40%	0	562
Sodio idrossido liquido 30% -	36 Be' 0	499
Dequest 2066 - Sequion 40 N	a32 0	78
5	blo Descrizione 5 AD-Matic Acqua E.d.t.a. liq. sale sodico 40% Sodio idrossido liquido 30% - Dequest 2066 - Sequion 40 N	Descrizione Quantità entrata 5 AD-Matic 1.560 Acqua 0 E.d.t.a. liq. sale sodico 40% 0 Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be' 0 Dequest 2066 - Sequion 40 Na32 0

Se da questa finestra viene premuto Modifica si entra nel movimento

✤Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Movimentazione		
		🗳 🚺 Chiudi
Tipo movimento 5030 <i>j/i</i> Produzione	Protocollo 1408	Modifica Nuovo
Data movimento 26/06/2006 💌		👌 Annulla 🖌 Conferma
Magazzino 400 Semilavorati		
Articolo 110110-50-5 M Stop-Matic		
Quantità KG 1560 Quantità LT 1268,2927	Confezioni	1560

si entra praticamente nella movimentazione produzione delle modifiche si torna alla visualizzazione movimento

Esempio di stampa

Prova Geowin

N pianeta gestione

Produzioni articolo: 400 - 110110-50-S - Stop-Matic

31/07/2006 12.45.35 Pag. 1

Data	Tipo movimento	Numero movimento	UM	Quantità	Тіро	Anno	Numero lotto
31/01/2006	5030	231	KG	2.076	Ρ	2006	218
14/02/2006	5030	368	KG	1.224	Ρ	2006	345
22/02/2006	5030	448	KG	1.932	Р	2006	42
02/03/2006	5030	535	KG	756	Р	2006	508
08/06/2006	5030	1336	KG	920	Р	2006	1275
26/06/2006	5030	1408	KG	1.560	Р	2006	1452
10/07/2006	5030	1462	KG	595	Р	2006	1578
31/07/2006	5030	1503	KG	960	Р	2006	1680

Geowin Produzione

1.8.3 Produzioni giornaliere

56

 Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

Da questa fase è possibile visualizzare e stampare le produzioni effettuate in un determinato giorno

🦻 Prova - Eserciz	zio 2006 - Produzione	- Interrogazioni - Produzioni giornaliere	_ 🗆 🔀
			🗳 🚺 😣 Chiudi
Produzioni in data	31/07/2006]	🖌 Conferma



verrà presentata un finestra simile a

Definire la data che interessa e premere questa:

🦻 Prova - Eser

Produzioni in data

cizio 2006 - Produzione - In	terrogazioni - Pro	duzioni giornaliere			- O 🗙
				۵	Chiudi
31/07/2006 19				🗸 🗸 Cor	nferma
alizzare la produzione	🚴 Stampa	卢 Anteprima	🔼 PDF	6	Chiudi

Doppio cii	uk per visual	izzare ia pro	uuzione	Scampa Mitter	rima		DF		Chiudi	
Tipo mov.	Num, mov.	Magazzino	Codice articolo	Descrizione articolo	UM	Quantità	Tipo	Anno	Numero lotto	^
5030	1503	400	110110-50-5	Stop-Matic	KG	960	Р	2006	1680	
5040	1566	100	110110-50-024	Stop-Matic detergente per lavastov. conf	KG	960	Р	2006	1683	

nella quale vengono presentate le produzioni del giorno.

con un doppio click su di una riga selezionata possiamo visualizzare il movimento

🔗 Prov	🎾 Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Visualizzazione movimento 📃 🔲 🔀					
Esercizio	2006 Tipo movime	ento 5040 Numero movimento 1566	Modifica	🔿 🚺 🛛 Chiudi		
Mag.	Codice articolo	Descrizione	Quantità entrata	Quantità uscita 🔼		
100	110110-50-024	Stop-Matic detergente per lavastov. conf. (4x6)24	960	0		
500	SC008	Scatola E/T bianca stampata Eurotanica	0	40		
500	ETIROTOLO2	Etichetta bianca con logo rosso	0	40		
500	ETIROTOLO2	Etichetta bianca con logo rosso	0	160 😑		
500	ETI002	Etichetta bianca con tassello giallo	0	160		
500	CA016	Canestro It 5 leggero neutro	0	160		
400	110110-50-S	Stop-Matic	0	960		

Se da questa finestra viene premuto Modifica si entra nel movimento

©2010 Geowin

Produzione

57

Avenue - Esercizio 2006 - Produzione - Movimentazione	_ 🗆 🖂
	a 🚺 Chiudi
Tipo movimento 5040 🎉 Confezionamento Protocollo 1566	Modifica 🔶 Nuovo
Data movimento 31/07/2006 💌	🗟 Annulla 🖌 🖌 Conferma
Magazzino 100 Prodotti finiti	
Articolo 110110-50-024 Stop-Matic detergente per lavastov. conf. (4x6)24	
Quantità KG 960 Quantità 0 Confezioni 40	

si entra praticamente nella movimentazione produzione 14 e al termine delle modifiche si torna alla visualizzazione movimento

Esempio di stampa

Geow	in Pro	ova		Produzioni del 31 luglio 06					
, a productor y a						:	31/07/20	006 12.54.5	5 Pag. 1
Tipo movimento	Numero mov, N	Magazzino	Codice articolo	Descrizione articolo	UM	Quantità	Tipo	Anno	Numero lotto
5030 5040	1503 1566	400 100	110110-50-S 110110-50-024	Stop-Matic Stop-Matic detergente per lavastov. conf. (4x6)24	KG KG	960 960	P P	2006 2006	1680 1683

1.8.4 Articolo presente in distinta base

 Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

Questa fase permette di conoscere le distinte base in cui è presente un determinato articolo

🏓 Prova	- Esercizio 2006 - Produzione - Interrogazioni - Articolo presente in distinta base	
		🗿 🚺 🔇 Chiudi
Magazzino	M	
Articolo	A	🖌 Conferma

Magazzino e Articolo sono obbligatori, dopo avere inserito i dati richiesti premendo

Conferma

verrà presentata un finestra simile a questa:

Magazzino 500 Imballaggi Articolo ETIROTOLO8 Etichetta bianca con logo arancio	🔗 Prova - Esercizio 2006 - Produ	zione - Interrogazioni - Articolo presente in distinta base	
Articolo ETIROTOLO8 Etichetta bianca con logo arancio	Magazzino 500 🙀 Imballaggi	A (Chiudi
Stampa Anteprima PDF Chiudi 025 * Canestro kg. 25 * </th <th>Articolo</th> <th>Etichetta bianca con logo arancio</th> <th>🖌 Conferma</th>	Articolo	Etichetta bianca con logo arancio	🖌 Conferma
Codice distinta baseDescrizione025* Canestro kg. 25032* Canestro kg. 32010* Canestro lt. 10012* Canestro lt. 12025-LT* Canestro lt. 25005* Canestro senza scatola kg.5012-LT1* Scatola 12x1000 ml012-LT1* Scatola 12x1000 ml012-LT1-NEB* Scatola 12x1000 ml + 2 nebulizzatori012-LT1-NEB* Scatola 12x1000ml + 2 nebulizzatori020-4X5* Scatola 20 kg. 4x5 kg.020-4X5* Scatola 20 kg. 4x5 kg.024-4X6* Scatola 24 kg. 4x6		🗞 Stampa 🚺 Anteprima 📂 PDF	🔇 Chiudi
025 * Canestro kg. 25 032 * Canestro kg. 32 010 * Canestro lt. 10 012 * Canestro lt. 12 025-LT * Canestro lt. 25 005 * Canestro senza scatola kg.5 012-LT1 * Scatola 12×1000 ml 012-LT1-NEB * Scatola 12×1000ml+ 2 nebulizzatori 012-LT1-NEB * Scatola 12×1000ml+ 2 nebulizzatori 020-4X5 * Scatola 20 kg. 4x5 kg. 020-4X5 * Scatola 20 kg. 4x5 kg. 020-4X6 * Scatola 24 kg. 4x6	Codice distinta base	Descrizione	
032 * Canestro kg.32 010 * Canestro lt. 10 012 * Canestro lt. 12 025-LT * Canestro lt. 25 005 * Canestro senza scatola kg.5 012-LT1 * Scatola 12×1000 ml 012-LT1-NEB * Scatola 12×1000ml+ 2 nebulizzatori 012-LT1-NEB * Scatola 12×1000ml+ 2 nebulizzatori 020-4X5 * Scatola 20 kg. 4x5 kg. 020-4X5 * Scatola 20 kg. 4x5 kg. 024-4X6 * Scatola 24 kg. 4x6	025	* Canestro kg. 25	
010 * Canestro It. 10 012 * Canestro It. 12 025-LT * Canestro It. 25 005 * Canestro senza scatola kg.5 012-LT1 * Scatola 12×1000 ml 012-LT1-NEB * Scatola 12×1000ml+ 2 nebulizzatori 012-LT1-NEB * Scatola 12×1000ml+ 2 nebulizzatori 020-4X5 * Scatola 20 kg. 4x5 kg. 020-4X5 * Scatola 20 kg. 4x5 kg. 020-4X6 * Scatola 24 kg. 4x6	032	* Canestro kg.32	
012 * Canestro It. 12 025-LT * Canestro It. 25 005 * Canestro senza scatola kg.5 012-LT1 * Scatola 12×1000 ml 012-LT1-NEB * Scatola 12×1000ml+ 2 nebulizzatori 012-LT1-NEB * Scatola 12×1000ml+ 2 nebulizzatori 020-4X5 * Scatola 20 kg. 4x5 kg. 020-4X5 * Scatola 20 kg. 4x5 kg. 020-4X6 * Scatola 24 kg. 4x6	010	* Canestro It. 10	
025-LT * Canestro lt. 25 005 * Canestro senza scatola kg.5 012-LT1 * Scatola 12×1000 ml 012-LT1-NEB * Scatola 12×1000ml+ 2 nebulizzatori 012-LT1-NEB * Scatola 12×1000ml+ 2 nebulizzatori 020-4X5 * Scatola 20 kg. 4x5 kg. 020-4X5 * Scatola 20 kg. 4x5 kg. 020-4X6 * Scatola 24 kg. 4x6	012	* Canestro lt. 12	=
005 * Canestro senza scatola kg,5 012-LT1 * Scatola 12×1000 ml 012-LT1 * Scatola 12×1000 ml 012-LT1 * Scatola 12×1000 ml 012-LT1-NEB * Scatola 12×1000ml+ 2 nebulizzatori 012-LT1-NEB * Scatola 12×1000ml+ 2 nebulizzatori 020-4X5 * Scatola 20 kg, 4x5 kg, 020-4X5 * Scatola 20 kg, 4x5 kg, 024-4X6 * Scatola 24 kg, 4x6	025-LT	* Canestro It. 25	
012-LT1 * Scatola 12x1000 ml 012-LT1 * Scatola 12x1000 ml 012-LT1-NEB * Scatola 12x1000ml+ 2 nebulizzatori 012-LT1-NEB * Scatola 12x1000ml+ 2 nebulizzatori 020-4X5 * Scatola 20 kg. 4x5 kg. 020-4X5 * Scatola 20 kg. 4x5 kg. 020-4X5 * Scatola 24 kg. 4x6	005	* Canestro senza scatola kg.5	
012-LT1 * Scatola 12x1000 ml 012-LT1-NEB * Scatola 12x1000ml+ 2 nebulizzatori 012-LT1-NEB * Scatola 12x1000ml+ 2 nebulizzatori 020-4XS * Scatola 20 kg. 4x5 kg.	012-LT1	* Scatola 12×1000 ml	
012-LT1-NEB * Scatola 12x1000ml+ 2 nebulizzatori 012-LT1-NEB * Scatola 12x1000ml+ 2 nebulizzatori 020-4X5 * Scatola 20 kg. 4x5 kg. 020-4X5 * Scatola 24 kg. 4x6	012-LT1	* Scatola 12×1000 ml	
012-LT1-NEB * Scatola 12x1000ml+ 2 nebulizzatori 020-4X5 * Scatola 20 kg. 4x5 kg. 024-4X6 * Scatola 24 kg. 4x6	012-LT1-NEB	* Scatola 12x1000ml+ 2 nebulizzatori	
020-4X5 * Scatola 20 kg. 4x5 kg. 020-4X5 * Scatola 20 kg. 4x5 kg. 020-4X6 * Scatola 20 kg. 4x5 kg.	012-LT1-NEB	* Scatola 12x1000ml+ 2 nebulizzatori	
020-4X5 * Scatola 20 kg. 4x5 kg. 024-4X6 * Scatola 24 kg. 4x6	020-4X5	* Scatola 20 kg. 4x5 kg.	
024-4X6 * Scatola 24 kg. 4x6	020-4X5	* Scatola 20 kg. 4x5 kg.	
	024-4X6	* Scatola 24 kg. 4x6	

Esempio di stampa

Geowin Prova

500 - ETIROTOLO8 Etichetta bianca con logo arancio presente in distinte base

N pianeta gestione

31/07/2006 13.30.11 Pag. 1

Codice distinta base	Descrizione
025	* Canestro kg. 25
032	* Canestro kg.32
010	* Canestro It. 10
012	* Canestro It. 12
025-LT	* Canestro It. 25
005	* Canestro senza
012-LT1	* Scatola 12x1000
012-LT1	* Scatola 12x1000
012-LT1-NEB	* Scatola
012-LT1-NEB	* Scatola
020-4X5	* Scatola 20 kg.
020-4X5	* Scatola 20 kg.
024-4×6	* Scatola 24 kg.
024-4×6	* Scatola 24 kg.
and the second	+ T γ − 1/2 €2

Geowin Produzione

60

1.8.5 Richieste articoli in conto lavoro

• Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

🤔 Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Interrogazioni - Richieste articoli in conto la	ivoro 💷 🖂 🛛
	🗢 🚺 😢 Chiudi
Cliente Tutti i clienti	🖌 Conferma

è possibile visualizzare tutte le richieste di articoli in conto lavoro oppure solo quelle relative ad un determinato cliente.

dopo avere inserito l'eventuale cliente premendo simile a questa:



verrà presentata un finestra

🔗 Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Interrogazioni - Richieste articoli in conto lavoro			
		🔊 🚺 🙆 Chiudi	
Cliente	M Tutti i clienti	🗸 Conferma	
Doppio click per del	ttaglio ordini	😣 Chiudi	
Codice	Denominazione	Numero articoli 🔗	
Y2K11	Bacchini S.r.l.	4	
Y2K20	Nicolazzi	4	

selezionando una riga cliente e facendo doppio click si ottiene

Doppio click per movimento		r movimento	👌 Forza chiusur	a	8	😣 Chiudi	
	Ese	Tipo movimento	Numero movimento	Data prevista	Stato	^	
	2006	1010	3	30/07/2006			
	2006	1010	4	30/07/2006			
						=	

un altro doppio click sulla richiesta interessata

Arova - Esercizio 2006 - Produzione - Visualizzazione movimento				
Esercizio	2006 Tipo movime	nto 1010 Numero movimento 4	🧭 Modifica	🗳 🚯 🔇 Chiudi
Mag.	Codice articolo	Descrizione	Quantità entrata	Quantità uscita [🛧
800	0103	Canestro lt.20 onu din51	1.000	0
800	0002	Canestro lt.5 blu gr.250 ONU DIN	500	0
				=

e ci vengono elencati gli articoli appartenenti alla richiesta selezionata.

Se da questa finestra viene premuto Modifica si entra nel movimento

🌮 Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Movimentazione			_ 🗆 🗙
		٩ 🚯	Chiudi
Tipo movimento 1010 <i>p</i> /4 Richiesta materiali conto lavoro	Protocollo 4	Modifica	🔶 Nuovo
Data movimento 30/07/2006 💌		annulla	🖌 Conferma
Cliente Y2K11 Bacchini 5.r.l.			

si entra praticamente nella movimentazione produzione delle modifiche si torna alla visualizzazione movimento

1.9 Visualizza movimento

 Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

Questa finestra non è attivabile dal menu ma viene visualizzata facendo doppio click su di un movimento

Esercizio	2006 Tipo movime	ento 1000 Numero movimento 364	Modifica	🗿 🚯 🝪 Chiudi
Mag.	Codice articolo	Descrizione	Quantità entrata	Quantità uscita 🧧
400	110110-50-S	AD-Matic	1.224	0
200	0000	Acqua	0	330
200	0130	E.d.t.a. liq. sale sodico 40%	0	441
200	0370	Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be'	0	392
200	0357	Dequest 2066 - Sequion 40 Na32	0	61
	1			

Se da questa finestra viene premuto Modifica si entra nel movimento

🌮 Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Movimentazione		
		🗢 🚺 Chiudi
Tipo movimento 1000 pria Ordine di produzione	Protocollo 364	Modifica 🚸 Nuovo
Data movimento 13/02/2006 💌		🗟 Annulla 🖌 Conferma
Magazzino 400 Semilavorati	Data prevista	14/02/2006 💌
Articolo 110110-50-5 Stop-Matic		
Quantità KG 1224 Quantità LT 995	Confezioni 0	

si entra praticamente nella movimentazione produzione 14 e al termine delle modifiche si torna alla visualizzazione movimento

Produzione	63

Indice analitico

- A -

Arrivo articoli in conto lavoro29Articolo presente in distinta base58

- B -

Barcode 12



Causali (produzione) 9 Codbar 12 Codici a barre 12 Collaudo 47 Contatori (produzione) 8

- D -

Definizione lotti mancanti 42

- E -

Emissione documenti (produzione) 20

- L -

Lavorazioni 12 Lotti - mancanti 42

- M -

Movimentazione (produzione) 14

- 0 -

Ordini - interrogazione (produzione)51Ordini articoli impegnati (produzione)24

- P -

Produzione 32 Produzione simulazione 26 Produzioni - interrogazione 54 Produzioni giornaliere 56

- R -

Richieste articoli impegnati in conto lavoro 27 Richieste articoli in conto lavoro - interrogazione 60

- S -

Simulazione produzione 26

- T -

Tipi movimento (produzione) 10

- V -

Validazione (produzione) 45 Visualizza movimento (produzione) 62

