

# GeoWin



© 2010 Geowin

# Indice

<b>Capitolo I Produzione</b>	<b>2</b>
1 In generale .....	2
2 Segnalazioni .....	7
3 Archivi .....	8
Contatori .....	8
Causali .....	9
Tipi movimento .....	10
Lavorazioni .....	12
4 Movimentazione .....	14
5 Emissione documenti .....	20
6 Pianificazione .....	24
Ordini articoli impegnati .....	24
Simulazione .....	26
Richieste articoli impegnati in conto lavoro .....	27
Arrivo articoli in conto lavoro .....	29
7 Produzione .....	32
Produzione .....	32
Definizione lotti mancanti .....	42
Validazione .....	45
Collaudo .....	47
8 Interrogazioni .....	51
Ordini .....	51
Produzioni .....	54
Produzioni giornaliere .....	56
Articolo presente in distinta base .....	58
Richieste articoli in conto lavoro .....	60
9 Visualizza movimento .....	62
<b>Indice analitico</b>	<b>64</b>

# Capitolo



# 1 Produzione

## 1.1 In generale

In questo paragrafo vengono spiegate alcune funzioni comuni ai vari programmi.

Al primo utilizzo tutte le finestre si aprono nell'angolo in alto a sinistra ma è possibile spostarle in qualsiasi posto dello schermo. Alla successiva riapertura appariranno dove le avete lasciate la prima volta.



### Ricerca

Questo pulsante è presente accanto a tutti i campi codificati, ad esempio codice cliente, magazzino, articolo ecc ecc, Premendo questo pulsante si accede alla finestra di gestione dell'archivio relativo al campo richiesto, da questa finestra è possibile definire un nuovo codice, modificare i dati e selezionare un record specifico per assegnarlo al campo in cui era richiesto

premendo il pulsante  o facendo doppio click sulla griglia presente sotto al pulsante stesso.



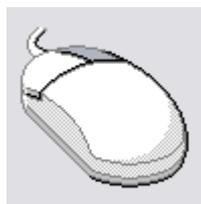
### Rubrica

Premendo si accede direttamente alla rubrica telefonica



### Guida

Da accesso alla pagina di questo manuale relativa alla finestra attiva. E' inoltre possibile accedere alla guida premendo un tasto del mouse in una parte qualsiasi della finestra che non contenga campi o descrizioni.



### Informazioni

Cliccando con il tasto destro del mouse sulla descrizione di un campo o di un qualsiasi elemento della finestra si apre un riquadro che contiene delle brevi istruzioni relative all'elemento stesso. Esempio

Partita IVA  Codice fiscale  Avviso

Conto di appartenenza   CREDITI VERSO CLIENTI  Esportatore abituale

Sottoconto ricavo    Inserire in allegato

Modalità pagamento   Ricevuta Bancaria 90 gg. fine mese  Scambio Intracomunitario

Al mese  sposta al giorno  del mese successivo

Persona  Giuridica  Fisica

**Guida**

Se viene inserito un mese in questo campo ed un giorno nel successivo durante la fase di calcolo delle date di scadenza delle rate se una rata scade nel mese indicato la data di scadenza viene spostata al giorno indicato del mese successivo.

Questi campi sono presenti anche nella modalità di pagamento e possono influenzarsi l'un l'altro. La procedura prima controlla gli spostamenti relativi al cliente e successivamente quelli relativi alla modalità di pagamento. Ad esempio se nel cliente è inserito che a luglio le scadenze devono essere spostate al 10 del mese successivo e se nella modalità di pagamento è inserito che ad agosto le scadenze devono essere spostate al 5 del mese successivo una rata scadente il 15 luglio scadrà il 5 settembre.



Ricerca

Codice  Descrizione

**Riquadro ricerca**

Il riquadro ricerca è presente in tutte le finestre relative ad archivi della procedura, in alcuni casi sono presenti ulteriori campi di ricerca.

La ricerca viene effettuata all'interno di ogni singolo dato in qualsiasi posizione si trovino le lettere ricercate.

Inserendo una o più lettere o numeri in uno dei campi del riquadro la griglia di dati alla sinistra viene modificata in base alle lettere inserite.

Per esempio se nel campo Descrizione si inserisce **7** la griglia

Codice	Descrizione
▶ A74	Art. 74 L. C. Ass. da ED
74T	Art. 74ter DMF 340/1999
A2	Esente Art. 2 Comma 3
A42	Esente Art. 4 Comma 2
A15	Esente Art. 15
633	Esente art.5 Dpr 633/72
E82	Esente Art.8 C2 DPR 633
A10	Esente articolo 10
A26	F/campo art. 26 c. 2/3
FC	Fuori campo iva
10	Iva 10%
I10	Iva 10% indetraibile 100%
12	Iva 12%

viene modificata in

Codice	Descrizione
▶ A74	Art. 74 L. C. Ass. da ED
74T	Art. 74ter DMF 340/1999
633	Esente art.5 Dpr 633/72
AR8	N.I. ART.8 C1 LA D633/72

e al successivo inserimento di un 4 (il campo descrizione contiene 74)

Codice	Descrizione
▶ A74	Art. 74 L. C. Ass. da ED
74T	Art. 74ter DMF 340/1999

Questo metodo permette di ricercare esattamente e velocemente qualsiasi dato.



I campi data permettono sia di inserire la data digitandola dalla tastiera sia di visualizzare il calendario



Una volta visualizzato il calendario con le frecce poste in alto è possibile cambiare mese, il giorno in grigio è quello selezionato nel campo data, cliccando su di un qualsiasi giorno il calendario viene chiuso e la data relativa scritta nel campo data. Cliccando su oggi viene selezionata la data del giorno.



Barra relativa agli archivi

Questa barra è presente ogni qualvolta occorre lavorare sugli archivi, è composta da una serie di pulsanti. Per ognuno di essi viene data una breve spiegazione:



Primo - visualizza il primo record presente in archivio



Precedente - visualizza il record precedente a quello attualmente visualizzato



Prossimo - visualizza il record successivo a quello attualmente visualizzato



Ultimo - visualizza l'ultimo record presente in archivio



Inserisci - Permette l'introduzione di un nuovo record



Cancella - Cancella il record attualmente visualizzato - richiede una conferma



Modifica - permette la modifica del record corrente - viene automaticamente acceso se si apportano delle modifiche



Aggiorna - modifica o inserisce il record corrente



Annulla - annulla le modifiche o l'inserimento in corso, in caso di modifica viene ripresentato il record come si trovava prime delle modifiche



Rinfresca - In caso di utilizzo in rete, se un altro utente ha apportato delle modifiche al record, le stesse vengono aggiornate sul video



## 1.2 Segnalazioni

Premendo questo pulsante si accede, tramite internet, alle pagine dedicate alla segnalazione di migliorie, richieste di modifica, segnalazioni di errore.

Se non lo avete mai utilizzato dovrete registrarvi sul sito con un nome utente ed un indirizzo email, alla conferma della registrazione Vi verrà inviata una email di conferma.

Dopo la conferma potrete entrare nel sito segnalazioni inserendo una nuova password.

Dopo l'accesso potete selezionare nel menu in alto se visualizzate le segnalazioni (Visualizza anomalia) o inserendone una nuova (Nuova anomalia).

In caso di nuova anomalia scegliete la categoria opportuna, la riproducibilità, la severità e la priorità, inserite un breve riassunto del problema e poi una spiegazione più dettagliata.

Se necessario potete allegare file ed immagini sino a 2Mb per ogni segnalazione.

Verrete informati tramite email degli sviluppi relativi.

## 1.3 Archivi

### 1.3.1 Contatori

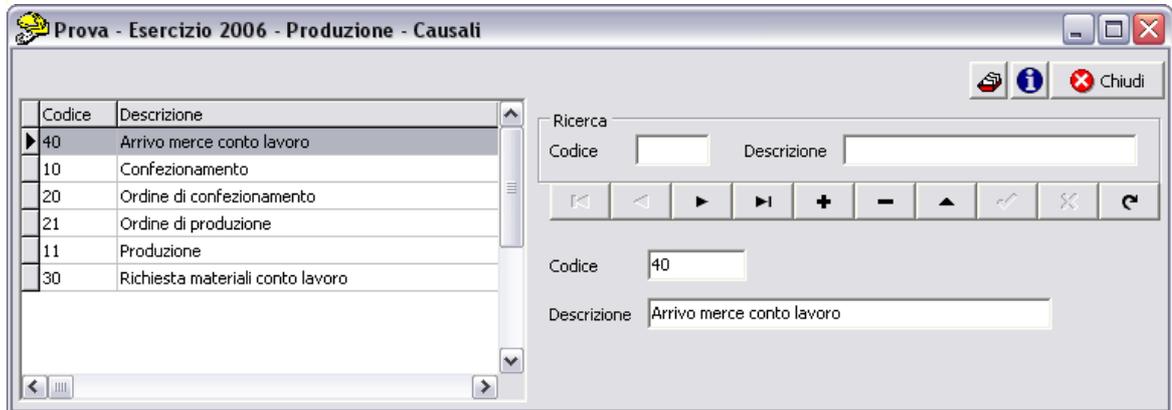
- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.



Finestra dedicata all'inserimento, modifica e cancellazione dei contatori utilizzati per numerare i movimenti della produzione.

### 1.3.2 Causali

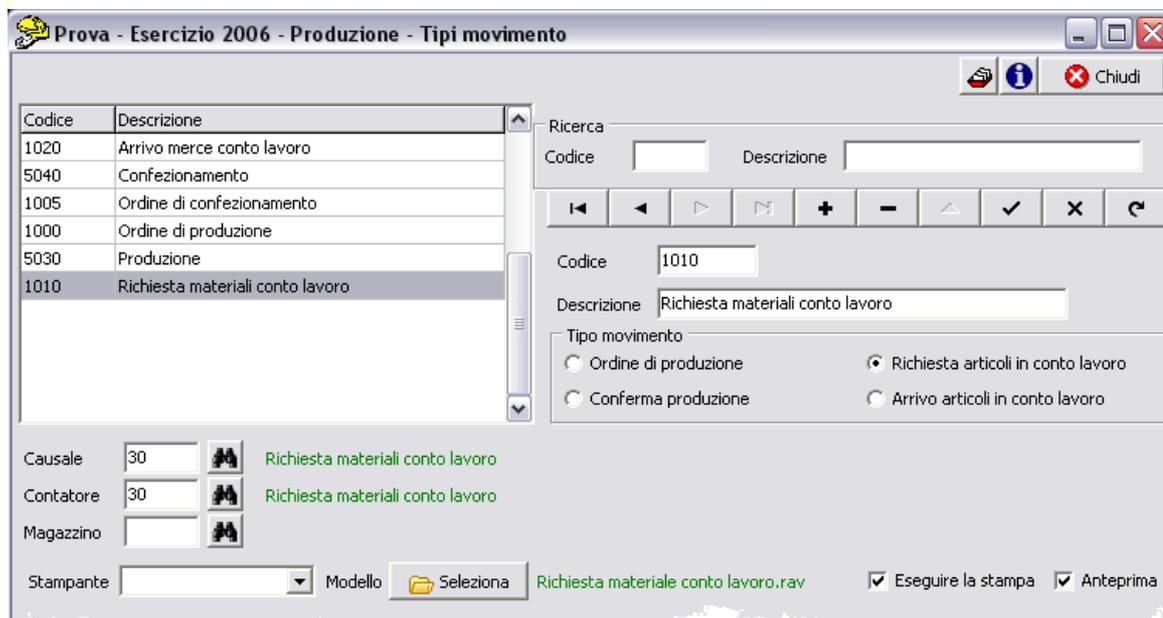
- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.



Finestra dedicata all'inserimento, modifica e cancellazione delle causali che vengono utilizzate nella definizione dei vari tipi di movimento della produzione.

### 1.3.3 Tipi movimento

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.



Finestra dedicata all'inserimento, modifica e cancellazione tipi di movimento di produzione.

Il modulo produzione prevede 4 tipi di movimento di base:

- Ordine di produzione
- Conferma produzione
- Richiesta articoli in conto lavoro
- Arrivo articoli in conto lavoro

Quando viene richiesta la stampante questa deve essere inserita esclusivamente nel caso esista una stampante di rete o condivisa (con lo stesso nome) visibile dagli utenti che utilizzano il modulo vendite, se non definita il documento viene stampato sulla stampante di default del computer utilizzato.

Dato che le stampe sono personalizzabili occorre definire il modello di stampa utilizzato.

La spunta dell'indicatore *Esegui la stampa* permette di stampare immediatamente un documento appena esso viene inserito e confermato.

La spunta dell'indicatore *Anteprima* permette di visualizzare sul video la stampa e poi inviarla alla stampante.

In base al tipo di movimento selezionato appaiono dei campi aggiuntivi.

#### Ordine di produzione

Tipo movimento produzione	5040		Confezionamento
Modello etichetta pallets		Seleziona	Etichetta pallets.rav

Il tipo di movimento produzione è obbligatorio in quanto al termine della lavorazione viene generato automaticamente il movimento di produzione relativo all'articolo lavorato.

E' possibile stampare delle etichette personalizzabili da apporre sui pallets.

### Conferma produzione e Arrivo merce in conto lavoro

Codice	Descrizione
BROV	BROVATURA
40	CARICA PRIMA TORSIONE
CO	CONFEZIONE E IMBALLO
10	I TORSIONE DIPENDENTI CAMBIO
11	I TORSIONE DIPENDENTI SCARICO
15	I TORSIONE MACCHINE
20	II TORSIONE DIPENDENTI
25	II TORSIONE MACCHINE

Ricerca  
Codice  Descrizione

Codice

Descrizione

Centro di costo  PARAFFINATURA

Stampa codice a barre  
Stampante

Indicare se la conferma di produzione movimentata il magazzino, normalmente in entrata/uscita

### 1.3.4 Lavorazioni

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

Codice	Descrizione
BROV	BROVATURA
40	CARICA PRIMA TORSIONE
CO	CONFEZIONE E IMBALLO
10	I TORSIONE DIPENDENTI CAMBIO
11	I TORSIONE DIPENDENTI SCARICO
15	I TORSIONE MACCHINE
20	II TORSIONE DIPENDENTI
25	II TORSIONE MACCHINE

Centro di costo: 41 PARAFFINATURA

Stampa codice a barre: Stampante [ ]

Stampa Anteprima PDF

Finestra dedicata all'inserimento, modifica e cancellazione delle lavorazioni utilizzate nella compilazione delle distinte base e nella fase produzione.

Il centro di costo è obbligatorio al fine di calcolare i costi con il modulo contabilità analitica.

E' possibile stampare il codice a barre relativo alla lavorazione selezionato premendo i pulsanti relativi, il modello della stampa è personalizzabile.

#### Esempio di stampa

*Geowin*  
*Il pianeta gestione*

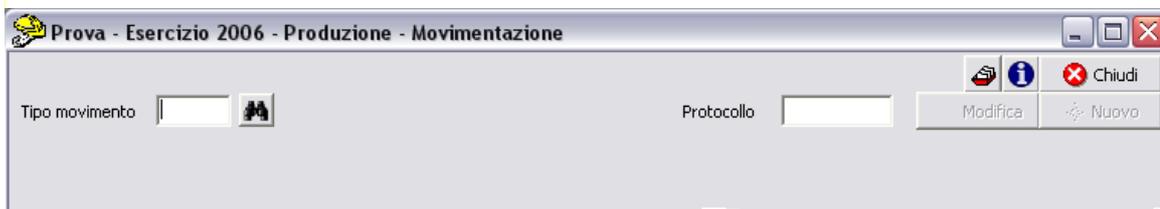
**Lavorazione**

**BROV - BROVATURA**



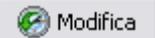
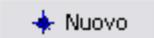
## 1.4 Movimentazione

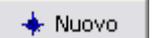
- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.



Questa è parte della finestra che appare selezionando la movimentazione della produzione

Dopo aver inserito il tipo di movimento opportuno viene proposto il protocollo dell'ultimo movimento registrato, è possibile modificare il numero di protocollo e premere il tasto

 per modificare il movimento voluto oppure premere  ed inserire un nuovo movimento.

Se si inserisce da tastiera il codice del tipo movimento è necessario premere il tasto Tab sulla tastiera affinché vengano abilitati i tasti  e .

Dopo aver premuto uno dei due pulsanti la videata si modifica in base al tipo di movimento che si modifica o inserisce:

[Ordine e conferma di produzione](#)<sup>[14]</sup> [Richiesta articoli in conto lavoro](#)<sup>[16]</sup> [Arrivo articoli in conto lavoro](#)<sup>[18]</sup>

### Ordine e conferma di produzione



Tutti i campi sono obbligatori, dopo aver verificato i dati premere , in caso si voglia

tornare alla richiesta del tipo movimento premere



In casi di conferma, se il movimento è nuovo la procedura leggerà la distinta base dell'articolo

scelto e presenterà le righe che compongono il movimento

**Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Movimentazione**

Tipo movimento: 1000 *Ordine di produzione*      Protocollo: \*\*\*\*\*

Data movimento: 30/07/2006

Magazzino: 400 *Semilavorati*      Data prevista: 30/07/2006

Articolo: 110110-50-5 *Stop-Matic*

Quantità KG: 960      Quantità LT: 760,4878      Confezioni: 960

Codice articolo	Descrizione articolo	Quantità entrata	Quantità uscita
110110-50-5	Stop-Matic	960	0
0000	Acqua	0	259,2
0130	E.d.t.a. liq. sale sodico 40%	0	345,6
0370	Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be'	0	307,2
0357	Dequest 2066 - Sequion 40 Na32	0	48

Facendo doppio click sulla riga di un articolo è possibile modificarne i dati mentre con

è possibile inserire ulteriori articoli:

Magazzino: 200 *Materie prime*

Articolo: 0130 *E.d.t.a. liq. sale sodico 40%*

Quantità KL: 345,6      Quantità LL: 345,6      Confezioni: 345,6

se state modificando o inserendo un movimento di conferma di produzione e state modificando un articolo che prevede la rintracciabilità lotti la finestra si presenterà in questo modo:

Magazzino: 200 *Materie prime*

Articolo: 0130 *E.d.t.a. liq. sale sodico 40%*

Quantità KL: 345,6      Quantità LL: 345,6      Confezioni: 345,6

ISO 9000 - Lotto utilizzato

Sel.	Tipo	Anno	Numero	Quantità disponibile
	A	2006	479	4409,1201

richiedendoVi quale lotto state utilizzando

Se stata modificando o inserendo la riga relativa all'articolo prodotto e l'articolo preveda i lotti ISO9000 sotto alla finestra suesposta apparirà anche:

ISO 9000 - Lotto generato					
Anno	2006	Numero	1704	Del	28/11/2006
Collaudo numero	<input type="text"/>	Del	28/11/2006		

Se state inserendo o modificando una conferma di produzione e non avete definito tutti i lotti alla  Conferma movimento la procedura esegue dei controlli e se non sono stati definiti tutti i lotti necessari vi apparirà:



in caso di risposta negativa verrà visualizzato automaticamente la riga del primo articolo che necessita della definizione del lotto.

-  Conferma Conferma i dati inseriti e chiude la finestra.
-  Annulla modifiche Annulla le eventuali modifiche apportate e chiude la finestra.
-  Cancella Cancella, dopo la richiesta di conferma, la riga selezionata.
-  Inserisci Permette di inserire una ulteriore riga al movimento, non c'è limite al numero di righe inseribili.
-  Cancella movimento Cancella, dopo la richiesta di conferma, tutto il movimento.
-  Conferma movimento Conferma il movimento inserito o modificato e riporta la finestra allo stato iniziale con il numero di protocollo avanzato di una unità in casi di inserimento.

## Richiesta articoli in conto lavoro

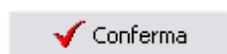
Tutti i campi sono obbligatori, dopo aver verificato i dati premere , in caso si voglia



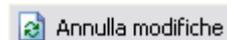
tornare alla richiesta del tipo movimento premere

Premendo otteniamo la finestra di immissione articolo:

E' possibile inserire delle descrizioni non inserendo nulla nei campi Magazzino e Articolo. Dopo aver richiamato un articolo è possibile modificare la sua descrizione solo per la riga in esame. Alla modifica di una quantità l'altra quantità ed il numero di confezioni vengono automaticamente modificate in base a quanto definito nell'articolo.



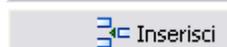
Conferma i dati inseriti e chiude la finestra.



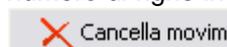
Annulla le eventuali modifiche apportate e chiude la finestra.



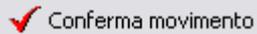
Cancella, dopo la richiesta di conferma, la riga selezionata.



Permette di inserire una ulteriore riga al movimento, non c'è limite al numero di righe inseribili.



Cancella, dopo la richiesta di conferma, tutto il movimento.



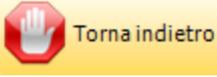
Conferma il movimento inserito o modificato e riporta la finestra allo stato iniziale con il numero di protocollo avanzato di una unità in casi di inserimento.

## Arrivo articoli in conto lavoro

The screenshot shows a software window titled "Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Movimentazione". The form contains the following fields and controls:

- Tipo movimento:** 1020, with a dropdown arrow and the text "Arrivo merce conto lavoro".
- Data movimento:** 30/07/2006, with a dropdown arrow.
- Protocollo:** \*\*\*\*\*
- Cliente:** (empty field) with a dropdown arrow.
- Documento numero:** (empty field)
- Del:** 30/07/2006, with a dropdown arrow.
- Buttons:** Chiudi, Modifica, Nuovo, Annulla, Conferma.

Tutti i campi sono obbligatori, dopo aver verificato i dati premere  , in caso si voglia

tornare alla richiesta del tipo movimento premere 

The screenshot shows the same software window, but now with data entered in the form:

- Tipo movimento:** 1020, with the text "Arrivo merce conto lavoro".
- Data movimento:** 30/07/2006.
- Protocollo:** \*\*\*\*\*
- Cliente:** Y2K11, with the text "Bacchini S.r.l.".
- Documento numero:** 1256
- Del:** 30/07/2006.
- Buttons:** Inserisci, Cancella movimento, Conferma movimento.

Below the form is a table with the following columns:

Codice articolo	Descrizione articolo	Quantità entrata	Quantità uscita

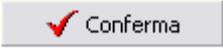
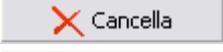
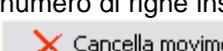
Premendo  otteniamo la finestra di immissione articolo:



E' possibile inserire delle descrizioni non inserendo nulla nei campi Magazzino e Articolo.  
Dopo aver richiamato un articolo è possibile modificare la sua descrizione solo per la riga in esame.  
Alla modifica di una quantità l'altra quantità ed il numero di confezioni vengono automaticamente modificate in base a quanto definito nell'articolo.

Nel caso in cui l'articolo preveda i lotti ISO9000 sotto alla finestra suesposta apparirà anche:



- |   |   |
|---|---|
|    | Conferma i dati inseriti e chiude la finestra.  |
|    | Annulla le eventuali modifiche apportate e chiude la finestra.  |
|   | Cancella, dopo la richiesta di conferma, la riga selezionata.   |
|  | Permette di inserire una ulteriore riga al movimento, non c'è limite al numero di righe inseribili.   |
|  | Cancella, dopo la richiesta di conferma, tutto il movimento.  |
|  | Conferma il movimento inserito o modificato e riporta la finestra allo stato iniziale con il numero di protocollo avanzato di una unità in casi di inserimento. |

## 1.5 Emissione documenti

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

Filatura S.r.l. - Esercizio 2006 - Produzione - Emissione documenti

Tipo documento

Ordine di produzione  Conferma produzione  Richiesta articoli in conto lavoro  Arrivo articoli in conto lavoro

Data di stampa 09/10/2006

Stampa

Generale  Singola  Ristampa

Destinazione

Stampante  Video  PDF

Cliente

Stampa definitiva

Tipo movimento

Protocollo

Conferma

### Stampa Generale

Vengono stampati tutti i documenti del tipo selezionato non ancora stampati definitivamente.

### Stampa singola e ristampa

E' possibile selezione un determinato cliente oppure visualizzare tutti i documenti da stampare o ristampare di tutti i clienti.

### Stampa definitiva

La stampa definitiva segnala che il documento è già stato stampato.

Selezionare le scelte opportune e premere  in ogni caso la videata si modifica

Detergenti Industriali - Esercizio 2006 - Produzione - Emissione documenti

Tipo documento  
 Ordine di produzione   
 Conferma produzione   
 Richiesta articoli in conto lavoro   
 Arrivo articoli in conto lavoro

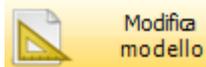
Data di stampa     
Stampa  
 Generale   
 Singola   
 Ristampa

Destinazione  
 Stampante   
 Video   
 PDF

Cliente     
 Stampa definitiva

Tipo movimento     
Protocollo    
   

Tipo	Numero	Data
1000	1322	07/06/2006
1000	1323	07/06/2006
1000	1324	07/06/2006
1000	1325	07/06/2006
1000	1326	07/06/2006
1000	1327	07/06/2006
1000	1328	07/06/2006
1000	1329	07/06/2006
1000	1330	07/06/2006
1000	1331	07/06/2006
1000	1332	07/06/2006
1000	1333	07/06/2006
1000	1334	08/06/2006
1000	1335	08/06/2006
1000	1336	08/06/2006



permette di modificare il modello di stampa o generarne uno nuovo per il modulo e la fase in cui state lavorando, ad esempio:

Detergenti Industriali - Esercizio 2006 - Base - Utilità - Nuovo m...

Modulo    **Acquisti**

Fase    **Emissione documenti**

Descrizione modello di stampa

premendo  non viene confermato il salvataggio del nuovo documento. Nel caso di stampa generale la procedura inizierà ad inviare alla stampante i vari documenti. Nel caso di stampa singola o ristampa selezionare il documento interessato e fare doppio click con il mouse.

## Esempi di stampa (personalizzabili per ogni utilizzatore)

## Ordine di produzione

# Geowin

*Il pianeta gestione*

Prova  
Via Nazionale 45  
10046 Grugliasco (TO)

Email: info@geowin.eu  
http://www.geowin.eu

## Ordine interno di confezionamento

Numero 1594	del 30/07/2006	data prevista 30/07/2006
Articolo: 110110-50-024 - Stop-Matic detergente per lavastov. conf. (4x6)24		
Quantità da produrre: KG 960 pari a		

Codice articolo	Descrizione articolo	U.M.	Quantità	Lotto	Variationi	quantità	Convalida
SC008	Scatola E/T bianca stampata Eurotanica	UN	40				
ETIROTOLO	Etichetta bianca con logo rosso	UN	40				
ETIROTOLO	Etichetta bianca con logo rosso	UN	160				
ETI002	Etichetta bianca con tassello giallo	UN	160				
CA016	Canestro lt 5 leggero neutro	UN	160				
110110-50-S	Stop-Matic	KG	960				

Rilevazione della quantità confezionata			Visto rilevazione quantità	
	Numero	Da		
Scatole			Numero pedane confezionate	
Canestri			Numero fogli presenti	
Totale bancali			Firma	
Confezioni sfuse				
Annotazioni				

PO.7.5.1 Rev. 00 All. 3

## Richiesta articoli in conto lavoro

# Geowin

*Il pianeta gestione*

Prova  
Via Nazionale 45  
10046 Grugliasco (TO)

Email: [info@geowin.eu](mailto:info@geowin.eu)  
<http://www.geowin.eu>

Bacchini S.r.l.  
Via G. Abbate n.68  
14054 Castagnole Lanze (AT)

## Richiesta materiale in conto lavoro

Numero 4  
del 30/07/2006

Codice articolo	Descrizione articolo	U.M.	Quantità
0103	Canestro lt.20 onu din51	UN	1.000
0002	Canestro lt.5 blu gr.250 ONU DIN	UN	500

## 1.6 Pianificazione

### 1.6.1 Ordini articoli impegnati

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

Questa procedura permette di generare automaticamente degli ordini di produzione, vengono valutate per ogni articolo presente nel magazzino selezionato:

- Le giacenze di magazzino
- la quantità dovute ad impegni per ordini di vendita e produzione
- le quantità in ordini di produzione antecedenti e non ancora evasi
- la scorta (minima o massima) in base al mese in cui si richiede la consegna se definita
- il lotto minimo di acquisto se definito

In base a questi parametri vengono preparati degli ordini di produzione.

Se esistono dei prodotti che hanno lavorazioni successive ad esempio la preparazione di un prodotto e quindi il suo confezionamento occorre partire dai magazzini dei prodotti finiti e passare man mano ai magazzini che contengono i vari semilavorati.



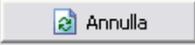
Dopo avere inserito i dati richiesti premendo , dopo una breve elaborazione verrà presentata una finestra simile a questa:

Codice articolo	Descrizione articolo	UN	Da ordinare	Data prevista	Conferma
B-180.620R	RITORTO PE 76 X 2 COLORE 620	KG	0,34	08/11/2007	*
B-008.507RSP	RITORTO PE 1100 X 3 COLORE 507 NON PARAFFIN	KG	0,02	08/11/2007	*
B-060.819R	RITORTO PE 152 X 3 COLORE 819	KG	140,00	08/11/2007	*

Vengono presentati gli articoli che dovrebbero essere ordinati.

Selezionando una riga e facendo doppio click con il mouse si conferma o meno la conferma dell'ordine relativo all'articolo in riga

Premendo  è possibile modificare i dati della riga selezionata

Articolo	110110-50-024	Stop-Matic detergente per lavastov. conf. (4x6)24					
Quantità							
Reale	0	Impegnata	60.000	Ordinata	960	Teorica	-59.040
Lotto minimo di riordino		229	Scorta		0		
Quantità in ordine	KG	<input type="text" value="59.112"/>	<input type="text" value="0"/>				
Confezioni	<input type="text" value="2463"/>	Data prevista	<input type="text" value="03/08/2006"/>				

Quando abbiamo terminato le nostre scelte possiamo premere  e la procedura provvederà a creare gli ordini confermati ed eventualmente stampare gli ordini interni.

## Esempio di stampa elenco



Arianna S.r.l.

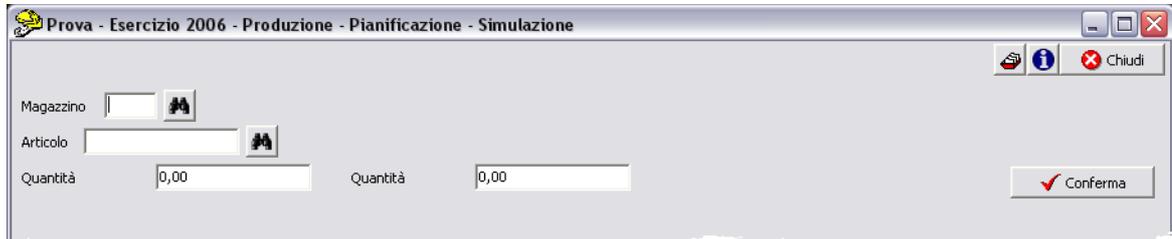
### Ordini di lavorazione

I

Codice	Descrizione	UM	Da ordinare	UM	Da ordinare
B-008.507RSP	RITORTO PE 1100 X3 COLORE 507 NON	KG	0,02	RC	0
B-010.412RK	RITORTO PE 940 X3 COLORE 412 N.P.	KG	7,82	RC	4
B-010.608R	RITORTO PE 940 X3 COLORE 608	KG	5,65	RC	3
B-010.620RK	RITORTO PE 940 X3 COLORE 620 N.P.	KG	7,82	RC	4
B-010.695RK	RITORTO PE 940 X3 COLORE 695 N.P.	KG	7,8	RC	4
B-010.713R	RITORTO PE 940 X3 COLORE 713	KG	1,8	RC	1

## 1.6.2 Simulazione

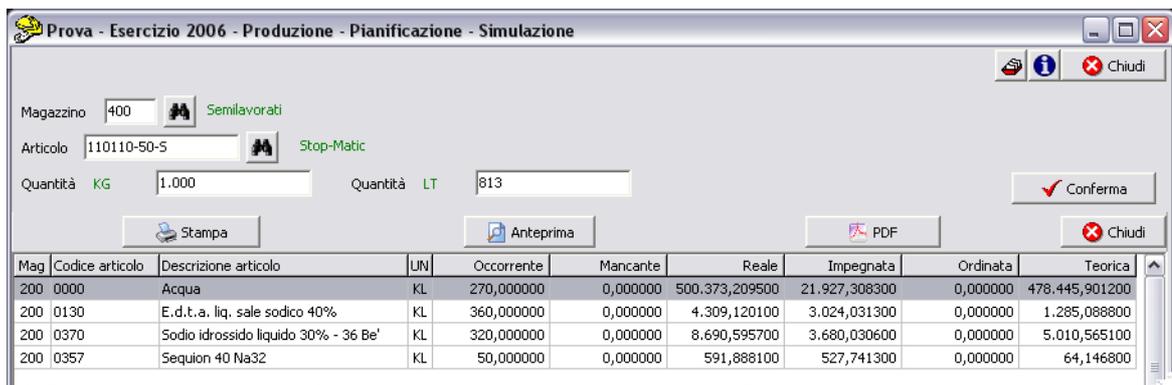
- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.



Questa fase permette di simulare una produzione, visualizzare e verificare se ci sono le materie prime per poterla effettuare.



Dopo avere inserito i dati richiesti premendo , verrà presentata un finestra simile a questa:



Vengono visualizzate le quantità necessarie per la produzione richiesta con le esistenze dei vari articoli occorrenti.

Esempio di stampa

**Geowin** Prova  
*Il pianeta gestione*

30/07/2006 18.06.41 Pag. 1

**Simulazione produzione Magazzino 400 - Articolo 110110-50-S - Stop-Matic**

Codice	Descrizione	UM	Occorrente	Mancante	Reale	Impegnata	Ordinata	Teorica
0000	Acqua	KL	270,000000	0,000000	500.373,209500	21.927,308300	0,000000	478.445,901200
0130	E.d.t.a. liq. sale sodico 40%	KL	360,000000	0,000000	4.309,120100	3.024,031300	0,000000	1.285,088800
0370	Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be'	KL	320,000000	0,000000	8.690,595700	3.680,030600	0,000000	5.010,565100
0357	Sequion 40 Na32	KL	50,000000	0,000000	591,888100	527,741300	0,000000	64,146800

### 1.6.3 Richieste articoli impegnati in conto lavoro

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

Questa procedura permette di generare automaticamente le richieste di articoli in conto lavoro al proprio cliente, vengono valutate per ogni articolo presente nel magazzino selezionato:

- Le giacenze di magazzino
- la quantità dovute ad impegni per ordini di vendita e produzione
- le quantità in ordini di produzione antecedenti e non ancora evasi
- la scorta (minima o massima) in base al mese in cui si richiede la consegna se definita
- il lotto minimo di acquisto se definito

In base a questi parametri viene preparata la richiesta.



Dopo avere inserito i dati richiesti premendo , dopo una breve elaborazione verrà presentata una finestra simile a questa:

Codice articolo	Descrizione articolo	Reale	Teorica	Da ordinare	Conferma
ZZ21001802-R	Etichetta Brillavetro retro	280	-224	224	*
ZZ22001710	Flacone 250ml Elimina Muffa	-18	-18	18	*
ZZ21001741	Flacone PE grigio lt. 1 C/Fines.	3	-495	495	*
ZZ21001728	Tappo salvabimbo blu art. 452	-1.466	-1.466	1.466	*

Vengono presentati gli articoli che dovrebbero essere richiesti.

Selezionando una riga e facendo doppio click con il mouse si conferma o meno la conferma dell'articolo in riga

Premendo  è possibile modificare i dati della riga selezionata

Articolo <b>Flacone PE grigio lt.1 C/Fines.</b>		Annulla	Conferma
Quantità			
Reale <b>3</b>	Impegnata <b>498</b>	Ordinata <b>0</b>	Teorica <b>-495</b>
Quantità in ordine	<input type="text" value="495"/>	Lotto minimo di riordino	<b>0</b>

Quando abbiamo terminato le nostre scelte possiamo premere **Conferma richiesta**, dopo una breve elaborazione ci apparirà la seguente videata:

<b>Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Richieste articoli impegnati in conto lavoro</b>						Chiudi
Magazzino	<input type="text" value="750"/>	<b>Nicolazzi conto lavoro</b>	Data richieste	<input type="text" value="30/07/2006"/>	Data consegna	<input type="text" value="04/09/2006"/>
Tipo movimento richiesta	<input type="text" value="1010"/>	<b>Richiesta materiali conto lavoro</b>	<input checked="" type="checkbox"/> Conferma automatica	Conferma		
Modifica richiesta			Conferma richiesta			

**Modifica richiesta** permette di accedere alla fase di movimentazione <sup>16</sup> e modificare la richiesta

**Conferma richiesta** conferma la richiesta stampando il documento se previsto.

### 1.6.4 Arrivo articoli in conto lavoro

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.



Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Arrivo articoli in conto lavoro

Cliente  

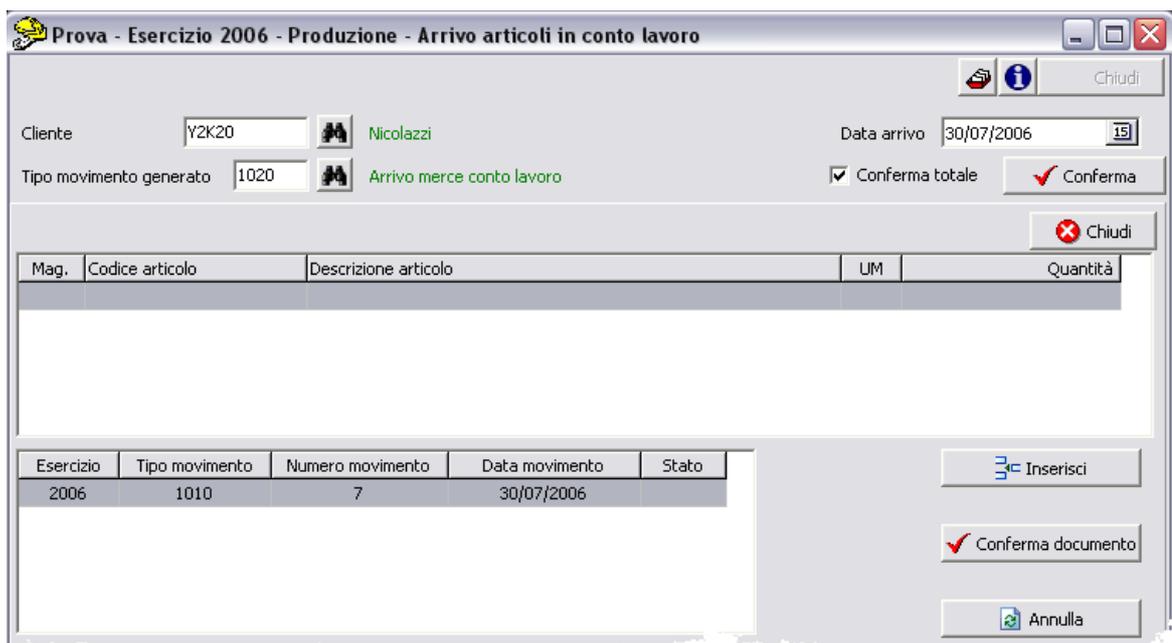
Data arrivo  

Tipo movimento generato  

Conferma totale  Conferma



Dopo avere inserito i dati richiesti premendo , verrà presentata un finestra simile a questa:



Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Arrivo articoli in conto lavoro

Cliente   Nicolazzi

Data arrivo  

Tipo movimento generato   Arrivo merce conto lavoro

Conferma totale  Conferma

Conferma documento

Mag.	Codice articolo	Descrizione articolo	UM	Quantità
------	-----------------	----------------------	----	----------

Esercizio	Tipo movimento	Numero movimento	Data movimento	Stato
2006	1010	7	30/07/2006	

dove ci vengono presentate tutte le richieste fatte al cliente selezionato non ancora esaurite.

facendo doppio click sulla riga relativa ad un ordine la finestra si modifica ulteriormente:

Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Arrivo articoli in conto lavoro

Cliente: Y2K20 Nicolazzi Data arrivo: 30/07/2006

Tipo movimento generato: 1020 Arrivo merce conto lavoro

Conferma totale  Conferma

Chiudi

Mag.	Codice articolo	Descrizione articolo	UM	Quantità

Esercizio	Tipo movimento	Numero movimento	Data movimento	Stato
2006	1010	7	30/07/2006	

Inserisci

Conferma documento

Annulla

Codice articolo	Descrizione articolo	Quantità
ZZ21001728	Tappo salvabimbo blu art.452	1466,0067
ZZ21001741	Flacone PE grigio lt.1 C/Fines.	495,0062
ZZ21001802-R	Etichetta Brillavetro retro	224
ZZ22001710	Flacone 250ml Elimina Muffa	18,0067

Chiudi

in pratica ci presenta gli articoli che fanno parte della richiesta selezionata, un ulteriore doppio click sull'articolo che intendiamo come arrivato:

Codice articolo	Descrizione articolo	Quantità
ZZ21001728	Tappo salvabimbo blu art.452	1466,0067
ZZ21001741	Flacone PE grigio lt.1 C/Fines.	495,0062
ZZ21001802-R	Etichetta Brillavetro retro	224
ZZ22001710	Flacone 250ml Elimina Muffa	18,0067

Codice: ZZ21001802-R  
Etichetta Brillavetro retro

Quantità da confermare: 224

Quantità confermata: 224

Annulla

Conferma

a questo punto possiamo o modificare la quantità arrivata o confermare quella proposta.

Nel caso in cui l'articolo preveda i lotti ISO9000 sotto alla finestra suesposta apparirà anche:

ISO 9000 - Lotto generato

Anno: 2006 Numero: 1704 Del: 28/11/2006 Collaudo numero:  Del: 28/11/2006

A questo punto abbiamo simuliamo di aver confermato parzialmente la richiesta

Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Arrivo articoli in conto lavoro

Cliente: Y2K20  Nicolazzi Data arrivo: 30/07/2006 

Tipo movimento generato: 1020  Arrivo merce conto lavoro  Conferma totale  Conferma  Chiudi

Mag.	Codice articolo	Descrizione articolo	UM	Quantità
750	ZZ21001802-R	Etichetta Brillavetro retro	UN	224
750	ZZ21001741	Flacone PE grigio lt.1 C/Fines.	UN	495,0062

Esercizio	Tipo movimento	Numero movimento	Data movimento	Stato
2006	1010	7	30/07/2006	*

 Inserisci  Conferma documento  Annulla  Chiudi

possiamo inserire ulteriori articoli o descrizioni nel documento che stiamo componendo premendo  Inserisci

Quando abbiamo terminato non ci resta che premere  Conferma documento

Trattandosi di un DDT da fornitore ci vengono richiesti ancora alcuni dati:

Data documento:    Conferma

Numero documento:   Indietro

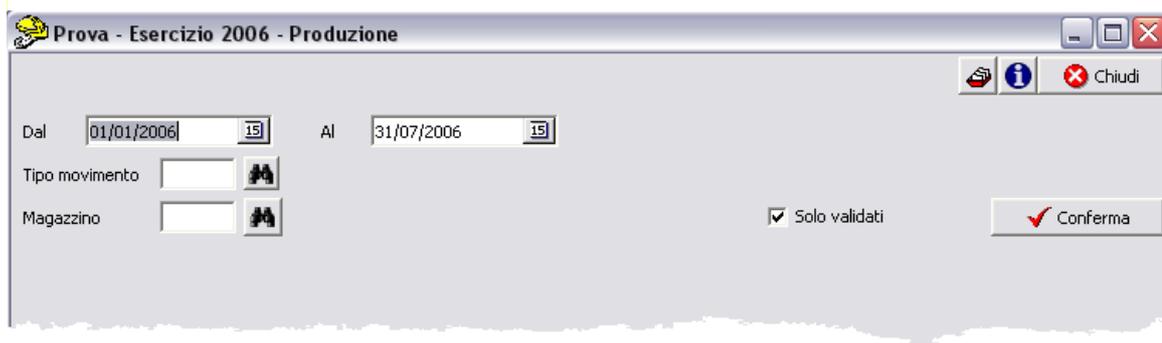
## 1.7 Produzione

### 1.7.1 Produzione

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

Questa procedura è stata progettata per essere utilizzata sul posto di lavoro e permette di:

- dare ai dipendenti tutte le informazioni necessarie per una corretta lavorazione
  - quantità dell'articolo da produrre
  - elenco degli articoli da utilizzare
  - quantità degli articoli da utilizzare
  - istruzioni specifiche per la lavorazione
  - composizione dei pallets del prodotto finito
- stampare i documenti necessari alla lavorazione da eseguire
- rilevare i tempi di preparazione al lavoro (ore indirette) e di lavoro effettivo (ore dirette)



Il *Tipo movimento* è obbligatorio e deve essere un Ordine di produzione, *Magazzino* non è

obbligatorio, dopo avere inserito i dati richiesti premendo



verrà presentata un finestra simile a questa:

Prova - Esercizio 2006 - Produzione

Dal 30/07/2006 Al 30/07/2006

Tipo movimento 1000 Ordine di produzione

Magazzino  Solo validati  Conferma

Calendario: Stampa Anteprima PDF

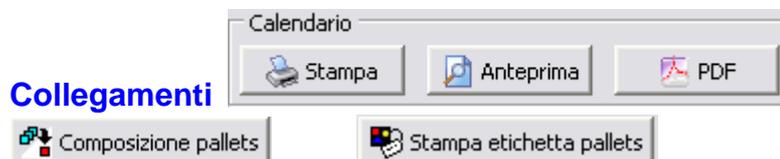
Lavorazione: Inizio Programma Fine

Stampa etichetta pallets Composizione pallets

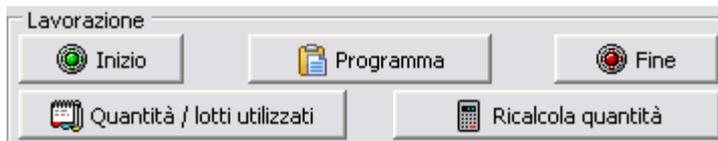
Quantità / lotti utilizzati Ricalcola quantità

Data prevista	Anno	Numero	Mag.	Codice articolo	Descrizione	UN	Quantità	Stato
30/07/2006	2006	1507	400	110110-50-5	Stop-Matic	KG	960	

Dove vengono elencati tutti gli ordini previsti tra le date selezionate.



La gestione della produzione avviene tramite il riquadro



dopo aver selezionato un articolo dall'elenco presentato premendo questo pulsante è possibile visualizzare il programma di lavorazione

Stop-Matic Quantità KG 960 Stampa Chiudi

Tempo previsto per la lavorazione 1 ore 55 minuti

Magazzino	Descrizione	UM	Quantità	UM	Quantità
200	Acqua	KL	259,200000	LL	259,200000
200	E.d.t.a. liq. sale sodico 40%	KL	345,600000	LL	265,846200
200	Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be'	KL	307,200000	LL	307,200000
200	Dequest 2066 - Sequion 40 Na32	KL	48,000000	LL	48,000000

\*\*\* Istruzioni \*\*\*  
07/06/2006

- Inserire i componenti come da ricetta
- Verificare che sia limpido per scaricare

\*\*\*\* FINE ISTRUZIONI \*\*\*\*

che indica i materiali occorrenti con le relative quantità e le eventuali istruzioni specifiche, inoltre è possibile stamparlo:

*Geowin*  
*Il pianeta gestione*

Prova

**Programma lavorazione**

Articolo Stop-Matic Quantità KG 960

Tempo previsto per la lavorazione 1 ore 55 minuti 31/07/2006 9.59.33 Pag. 1

Mag.	Descrizione	UM	Quantità	UM	Quantità
200	Acqua	KL	259,200000	LL	259,200000
200	E.d.t.a. liq. sale sodico 40%	KL	345,600000	LL	265,846200
200	Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be'	KL	307,200000	LL	307,200000
200	Dequest 2066 - Sequion 40 Na32	KL	48,000000	LL	48,000000

\*\*\* Istruzioni \*\*\*  
07/06/2006

- Inserire i componenti come da ricetta
- Verificare che sia limpido per scaricare

\*\*\*\* FINE ISTRUZIONI \*\*\*\*



dopo aver selezionato un articolo dall'elenco presentato premendo questo pulsante appare una finestra di questo tipo:

Articolo **Stop-Matic** ❌ Chiudi

Inserisci riga ↺ Annulla ✔ Conferma Cancella riga

Macchinario   **Miscelatore 1200 lt**

Dipendente  

Lavorazione   **Miscelazione non difficoltosa**

Data inizio lavoro  Ora inizio lavoro  🕒 Adesso

Macchinario	Dipendente	Lavorazione	Data inizio	Ora inizio
0003		10	31/07/2006	09.41

ci vengono proposti in automatico sia *Macchinario* che *Lavorazione* dato che nella distinta base li avevamo definiti

*Data e ora inizio lavoro* vengono proposti in base all'orologio del computer

Dopo avere inserito il *Dipendente* si conferma, è possibile definire più di un dipendente con orari di inizio lavoro diversi, per esempio un dipendente inizia a preparare i materiali e, quando ha finito, gli altri dipendenti iniziano a lavorare:

Articolo **Stop-Matic** ❌ Chiudi

Inserisci riga 🔄 Annulla ✅ Conferma ❌ Cancella riga

Macchinario  

Dipendente   **Gabriella**

Lavorazione   **Miscelazione non difficoltosa**

Data inizio lavoro  Ora inizio lavoro  🕒 Adesso

Macchinario	Dipendente	Lavorazione	Data inizio	Ora inizio
	99	87	31/07/2006	09.20
	99	10	31/07/2006	09.49
0003	98	10	31/07/2006	09.50

dato che la procedura per l'inserimento delle righe successive alla prima ripropone la stessa data e ora del primo dipendente con il pulsante  Adesso i campi data ed ora vengono impostati in base all'orologio del computer.

E' possibile definire macchinari e lavorazioni diverse per dipendenti diversi.

Dopo questa fase nella colonna Stato della videata principale appare una I ad indicare che è iniziata la lavorazione del prodotto.

 **Quantità / lotti utilizzati**

dopo aver selezionato un articolo dall'elenco presentato premendo questo pulsante appare una finestra di questo tipo:

Articolo da produrre **Stop-Matic** ❌ Chiudi

Articolo utilizzato **Acqua** Ubicazione

Quantità prevista KL 259,200000 LL 259,200000

Quantità utilizzata KL  LL

Mag.	Articolo	UM	Quantità prevista	UM	Quantità prevista	UM	Quantità utilizzata	UM	Quantità utilizzata
200	Acqua	KL	259,200000	LL	259,200000	KL	0,000000	LL	0,000000
200	E.d.t.a. liq. sale sodico 40%	KL	345,600000	LL	265,846154	KL	0,000000	LL	0,000000
200	Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be'	KL	307,200000	LL	307,200000	KL	0,000000	LL	0,000000
200	Dequest 2066 - Sequion 40 Na32	KL	48,000000	LL	48,000000	KL	0,000000	LL	0,000000

dove vengono elencati tutti i materiali necessari alla lavorazione, le quantità utilizzate sono inizialmente tutte a zero, basta un doppio click sulla riga selezionata per confermare la quantità prevista oppure premere

Se un articolo prevede la rintracciabilità dei lotti la finestra viene modificata nel seguente modo

Articolo da produrre **Stop-Matic** ❌ Chiudi

Articolo utilizzato **Dequest 2066 - Sequion 40 Na32** Ubicazione

Quantità prevista KL 48,000000 LL 48,000000

Quantità utilizzata KL  LL

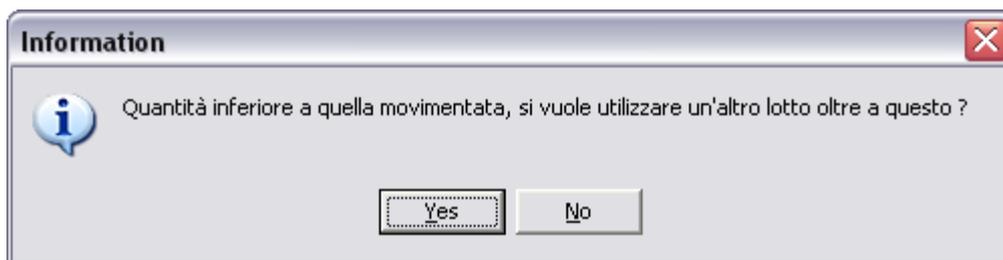
ISO 9000 - Lotto utilizzato

Tip	Se	Anno	Numero	Quantità disponibile
A		2006	320	30
A		2006	501	500

Mag.	Articolo	UM	Quantità prevista	UM	Quantità prevista	UM	Quantità utilizzata	UM	Quantità utilizzata
200	Acqua	KL	259,200000	LL	259,200000	KL	259,200000	LL	259,200000
200	E.d.t.a. liq. sale sodico 40%	KL	345,600000	LL	265,846154	KL	345,600000	LL	265,846154
200	Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be'	KL	307,200000	LL	307,200000	KL	307,200000	LL	307,200000
200	Dequest 2066 - Sequion 40 Na32	KL	48,000000	LL	48,000000	KL	48,000000	LL	48,000000

permettendo l'identificazione del lotto utilizzato, se non si è in grado di definirlo subito è possibile farlo in un secondo tempo dalla fase Definizione lotti mancanti <sup>42)</sup>

In questo caso specifico abbiamo 2 possibilità o selezionare il secondo lotto oppure utilizzate il primo per finirlo e il secondo per arrivare alla quantità desiderata. Supponendo di seguire la seconda ipotesi nel momento in cui confermiamo il primo lotto con quantità inferiore alla prevista la procedura ci avvisa



se la nostra risposta è positiva la videata precedente viene modificata in questo modo:

Articolo da produrre **Stop-Matic** Chiudi

Articolo utilizzato **Dequest 2066 - Sequion 40 Na32** Ubicazione

Quantità prevista KL 18,000000 LL 14,400000

Quantità utilizzata KL  LL   Conferma quantità riga

ISO 9000 - Lotto utilizzato

Tipo Anno 0 Numero 0

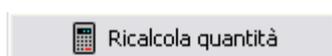
Sel.	Tipo	Anno	Numero	Quantità disponibile
	A	2006	501	500

Mag.	Articolo	UM	Quantità prevista	UM	Quantità prevista	UM	Quantità utilizzata	UM	Quantità utilizzata
200	Acqua	KL	259,200000	LL	259,200000	KL	259,200000	LL	259,200000
200	E.d.t.a. liq. sale sodico 40%	KL	345,600000	LL	265,846154	KL	345,600000	LL	265,846154
200	Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be'	KL	307,200000	LL	307,200000	KL	307,200000	LL	307,200000
200	Dequest 2066 - Sequion 40 Na32	KL	30,000000	LL	24,000000	KL	30,000000	LL	24,000000
200	Dequest 2066 - Sequion 40 Na32	KL	18,000000	LL	14,400000	KL	18,000000	LL	14,400000

in pratica ha modificato la quantità della riga esistente per adattarsi alla quantità che era presente nel lotto ed ha creato una nuova riga con la quantità mancante.

Dopo questa fase nella colonna Stato della videata principale appare

- \* se non sono state definite tutte le quantità utilizzate e tutti i lotti
- Q se sono state definite tutte le quantità ma non tutti i lotti



E' stata prevista questa fase nel caso in cui, per un qualsiasi motivo la quantità effettivamente prodotto sia diversa da quella prevista nell'ordine.

dopo aver selezionato un articolo dall'elenco presentato premendo questo pulsante appare una finestra di questo tipo:

Confermando verranno ricalcolare tutte le quantità dei componenti occorrenti e dell'articolo da produrre in base alla disponibilità del componente

Quantità prevista KG 960

Quantità disponibile KG

Inserendo una quantità diversa la procedura ricalcola tutti i componenti utilizzati.



dopo aver selezionato un articolo dall'elenco presentato premendo questo pulsante appare una finestra di questo tipo:

Articolo **Globex universale**

Macchinario

Dipendente  **Gabriella**

Lavorazione  **Riempimento in linea**

Data fine lavoro  Ora fine lavoro

Rottura canestro

Inattività  
 Ore  Minuti

Altra motivazione

Motivo  
 Guasto macchina  Mancanza elettricità  
 Mancanza prodotti  Altro

Macchinario	Dipendente	Lavorazione	Data fine	Ora fine	Inattività
	99	21	09/10/2006	11.44	0

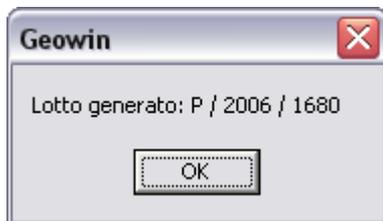
dove è possibile definire la data e l'ora della fine lavoro, viene proposta automaticamente la data ed ora dell'orologio del computer per tutti i dipendenti che hanno partecipato alla lavorazione con la possibilità di modifica.

Il campo **Rotture canestro** appare solo se per la lavorazione in esame è stata definita la rilevazione di un'inconveniente.

E' anche possibile definire dei tempi di Inattività che non andranno ad influire sui tempi di lavoro del prodotto ma sulle ore indirette.

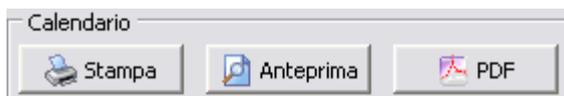


Premendo  se è prevista la rintracciabilità lotti per l'articolo prodotto la procedura visualizza il numero di lotto assegnato



e l'articolo sparisce dall'elenco degli ordini di produzione.

Se nei Legami stampa lotti è stata prevista la stampa automatica del documento relativo al lotto questo verrà stampato contestualmente.



esegue la stampa di tutte le lavorazioni tra le date selezionate, esempio di stampa:

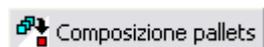
**Geowin**  
*Il pianeta gestione*

Prova

Programma Ordine di produzione

31/07/2006 9.12.22 Pag. 1

Data prevista	Mag.	Codice	Descrizione	UM	Quantità Stato
30/07/2006	400	110110-50-S	Stop-Matic	KG	960



permette di visualizzare, se definito, come deve essere composto il pallets del prodotto finito:

✖ Chiudi

Composizione pallets

Pallets	Palettes 70x120				
Numero piani	2	Confezioni per piano	14	Piani	NON incrociati
Quantità per confezione	12	Totale quantità	336		

 Stampa etichetta pallets

dopo aver selezionato un articolo dall'elenco presentato Stampe le etichette da posizionare sopra ai pallets, le stampe sono personalizzabili, eccone un esempio:

 <i>Il pianeta gestione</i>	Prova	 8 032610 131081	
Prodotto		N. ____ di ____	
<b>Stop - Matic</b>			
Confezioni per piano	8	Quantità per confezione	20
Piani	3	Totale quantità	480
Lotto di produzione	1566	Totale confezioni	24
Operatore	Patrizia	Data confezionamento	31 luglio 06
		Visto	_____

## 1.7.2 Definizione lotti mancanti

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.



Il *Tipo movimento* è obbligatorio e deve essere una Conferma di produzione, *Magazzino* non è

obbligatorio, dopo avere inserito i dati richiesti premendo  verrà presentata un finestra simile a questa:



dove vengono presentate tutte le produzioni effettuate in cui non sono stati definiti i lotti utilizzati.

Selezionando una riga e facendo doppio click con il mouse si ottiene una videata simile

Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Definizione lotti

Tipo movimento: 5030 Produzione

Magazzino: [ ]

Articolo prodotto: Stop-Matic

Articolo utilizzato: Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be'

Quantità KL: 307,200000

ISO 9000 - Lotto utilizzato

Tipo: [ ]  
 Anno: 0  
 Numero: 0

Sel.	Tipo	Anno	Numero	Quantità disponibile
	A	2006	453	5851,4757
	A	2006	497	1500
	A	2006	500	1000

Mag.	Articolo	UM	Quantità prodotta	Tipo lotto	Anno lotto	Numero lotto
200	E.d.t.a. liq. sale sodico 40%	KL	345,600000		0	0
200	Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be'	KL	307,200000		0	0
200	Dequest 2066 - Sequion 40 Na32	KL	30,000000	A	2006	501
200	Dequest 2066 - Sequion 40 Na32	KL	18,000000	A	2006	501

dove vengono visualizzati tutti i componenti che richiedono un lotto che possiamo definire con un doppio click sul lotto utilizzato

Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Definizione lotti

Tipo movimento: 5030 Produzione

Magazzino: [ ]

Articolo prodotto: Stop-Matic

Articolo utilizzato: E.d.t.a. liq. sale sodico 40%

Quantità KL: 345,600000

ISO 9000 - Lotto utilizzato

Tipo: A  
 Anno: 2006  
 Numero: 479

Sel.	Tipo	Anno	Numero	Quantità disponibile
*	A	2006	479	4409,1201

Mag.	Articolo	UM	Quantità prodotta	Tipo lotto	Anno lotto	Numero lotto
200	E.d.t.a. liq. sale sodico 40%	KL	345,600000	A	2006	479
200	Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be'	KL	307,200000	A	2006	453
200	Dequest 2066 - Sequion 40 Na32	KL	30,000000	A	2006	501
200	Dequest 2066 - Sequion 40 Na32	KL	18,000000	A	2006	501

Esempio di stampa

*Geowin*

Prova

## Programma Produzione

*Il pianeta gestione*

31/07/2006 11.13.32 Pag. 1

Prodotto il	Mag.	Codice	Descrizione	UM	Quantità	Stato
19/07/2006	400	110130-N5-S	Profuma bene deodorante assorbiodori	KG	50,000000	L
19/07/2006	400	BS043	CalcStop - Elimina calcare	KL	470,000000	L
19/07/2006	400	110100-50-S	Lavalemon	KG	1.500,000000	L

### 1.7.3 Validazione

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

Questa fase ci permette di validare gli ordini di produzione se nel tipo movimento relativo abbiamo definite che deve essere validato.

La validazione viene normalmente utilizzata quando un ordine di produzione è soggetto ad un ordine precedente che deve essere terminato e magari collaudato prima che si possa produrre quello che deve essere validato.



Il *Tipo movimento* è obbligatorio e deve essere un Ordine di produzione, *Magazzino* non è

obbligatorio, dopo avere inserito i dati richiesti premendo  verrà presentata un finestra simile a questa:



dove vengono presentati gli ordini di produzione non ancora validati

E' sufficiente un doppio click su di una riga selezionata per confermare la validazione che viene segnalata nel colonna Validato con un \*

**Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Validazione**

Tipo movimento: 1005  Ordine di confezionamento

Magazzino:  

Doppio click per validare / invalidare

 Stampa  Anteprima  PDF  Chiudi

  Chiudi

Data prevista	Anno	Numero	Mag.	Codice articolo	Descrizione	UN	Quantità	Validato
30/07/2006	2006	1594	100	110110-50-024	Stop-Matic detergente per lavastov. conf. (4x6)24	KG	960	*
03/08/2006	2006	1612	100	110100-00-010	Lavabene. stoviglie a mano c.10 kg	KG	1.020	*
03/08/2006	2006	1613	100	110110-50-024	Stop-Matic detergente per lavastov. conf. (4x6)24	KG	5.040	*

Esempio di stampa

**Geowin**  
*Il pianeta gestione*

Prova

Programma Ordine di confezionamento

31/07/2006 11.22.48 Pag. 1

Data prevista	Mag.	Codice	Descrizione	UM	Quantità Stato
30/07/2006	100	110110-50-024	Stop-Matic detergente per lavastov. conf.	KG	960
03/08/2006	100	110100-00-010	Lavabene. stoviglie a mano c.10 kg	KG	1.020
03/08/2006	100	110110-50-024	Stop-Matic detergente per lavastov. conf.	KG	5.040

## 1.7.4 Collaudo

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.



dopo avere inserito eventualmente il *Magazzino*, premendo  verrà presentata un finestra simile a questa:



dove vengono presentate tutte le produzioni effettuate il cui articolo prevede un piano di collaudo e non è ancora stato collaudato.

### Collegamenti



### Piani di collaudo Collaudi

In base a come è stato definito il piano di collaudo appare una videata simile a questa:

Prova - Esercizio 2006 - ISO 9000 - Collaudi

Lotto di:  Acquisto  Produzione Anno: 2006 Numero: 1.682 Ricerca Conferma

Magazzino 400 Annulla Conferma

Articolo 110100-50-5 Lavalemon Criticità 100

Descrizione Misurazione pH

Metodo ISTR. 8.2.03 Documentazione metodo

Valore richiesto 7 Valore minimo 6,5100 Valore rilevato 0 pH Valore massimo 7,4900

Descrizione	Attributo	Esito	Valore richiesto	Valore rilevato	Conforme
Misurazione pH			7	0	
Misurazione viscosità			1350	0	
indice di rifrazione			14	0	
Limpidità	Il prodotto deve essere limpido	N	0		

dove vengono elencate le varie operazioni da eseguire per collaudare il prodotto.



se nel piano di collaudo è stato definito un documento collegato al metodo da utilizzare tramite questo pulsante è possibile visualizzare tale documento.



dopo avere definito i valori rilevato e risposto agli eventuali attributi premendo la procedura verifica la congruità dei dati inseriti ed in caso di anomalie le segnala.

Ogni valore o attributo ha un dato da 1 a 100 che esprime la criticità della prova. Sommando le criticità delle varie anomalie se la somma è inferiore a 100 la procedura segnala

**Information**

Collaudo non conforme ma entro limiti accettabili, confermo ?

Yes No

**Information**

Collaudo non conforme, confermo ?

Yes No

nel caso in cui tale somma sia uguale o superiore a 100 viene segnalato

in caso di conferma viene generata una non conformità nella procedura ISO 9000

in ogni caso a conferma avvenuta appare



Esempio di stampa del collaudo (abbiamo simulato una conferma entro limiti accettabili)

*Geowin*

*Il pianeta gestione*

Prova

Collaudo 128/2006 del 31/07/2006

Lotto 2006/1682 del 31/07/2006	31/07/2006 Pag. 1 di 1
Articolo 400 - 110100-50-S - Lavalemon	
<b>Esito: accettabile</b>	

Descrizione	Metodo	Valore	Unità misura	Conforme
Definizione	Esito			
Misurazione pH	ISTR. 8.2.03	7,2	pH	Si
Misurazione viscosità	ISTR. 8.2.08	1500	cps	
indice di rifrazione	ISTR. 8.2.04	13,88		Si
Limpidità	ISTR. 8.2.09			
Il prodotto deve essere limpido	Positivo			Si



**Esempio stampa Situazione**

*Geowin*

Prova

*Il pianeta gestione*

## Situazione collaudi

31/07/2006 11.29.59 Pag. 1

Prodotto il	Mag.	Codice articolo	Descrizione	Anno e numero lotto		Numero Collaudo
31/07/2006	400	110100-50-S	Lavalemon	2006	1682	0
31/07/2006	400	110110-50-S	Stop-Matic	2006	1680	0

## Esempio stampa solo collaudati

*Geowin*

Prova

*Il pianeta gestione*

## Collaudi effettuati il 31 luglio 06

31/07/2006 12.02.03 Pag. 1

Prodotto il	Mag.	Codice articolo	Descrizione	Anno e numero lotto		Numero Collaudo
31/07/2006	400	110100-50-S	Lavalemon	2006	1682	128
31/07/2006	400	110110-50-S	Stop-Matic	2006	1680	129

## 1.8 Interrogazioni

### 1.8.1 Ordini

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Interrogazioni - Ordini

Magazzino:  Tutti i magazzini

Articolo:  Tutti gli articoli

Previsti fino al: 31/12/2006 Oggi

Chiusi

vogliamo visualizzare le produzioni effettuate per l'articolo Stop-Matic



dopo avere inserito i dati richiesti premendo

verrà presentata un finestra simile a questa:

Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Interrogazioni - Ordini

Ricerca per articolo

Magazzino: 400 Semilavorati

Articolo: 110110-50-5 Stop-Matic

Previsti fino al: 31/12/2006 Oggi

Ricerca per numero ordine

Anno: 2006 Tipo movimento:

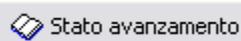
Protocollo:

Doppio click per visualizzare:

Previsto per il	Anno	Tipo movimento	Numero	Mag.	Codice articolo	Descrizione	UN	Quantità	Stato
31/01/2002	2001	1000	53	400	110110-50-5	Stop-Matic	KG	390	P
31/01/2002	2001	1000	241	400	110110-50-5	Stop-Matic	KG	1016	P
31/01/2002	2001	1000	340	400	110110-50-5	Stop-Matic	KG	600	P
31/01/2002	2001	1000	449	400	110110-50-5	Stop-Matic	KG	708	P
31/01/2002	2001	1000	475	400	110110-50-5	Stop-Matic	KG	640	P
31/01/2002	2001	1000	499	400	110110-50-5	Stop-Matic	KG	612	P
31/01/2002	2001	1000	603	400	110110-50-5	Stop-Matic	KG	672	P
31/01/2002	2001	1000	678	400	110110-50-5	Stop-Matic	KG	936	P
31/01/2002	2001	1000	850	400	110110-50-5	Stop-Matic	KG	300	P
31/01/2002	2001	1000	922	400	110110-50-5	Stop-Matic	KG	822	P
31/01/2002	2001	1000	1047	400	110110-50-5	Stop-Matic	KG	672	P

che ci elenca quanto da noi richiesto

premendo il pulsante



ci viene presentato lo stato avanzamento dell'ordine selezionato per tutte le lavorazioni previste:

Codice	Descrizione	Iniziale	Prodotta	Da produrre
20	Riempimento	550	0	550
AA70	Etichettatura	550	0	550
68	Tappatura manuale	550	0	550
AA30	Inscatolamento e palettizzazione	550	0	550
87	Carico/scarico/rifornimenti	550	0	550
40	Controllo e collaudo	550	0	550

con un doppio click su di una riga selezionata possiamo visualizzare l'ordine

Mag.	Codice articolo	Descrizione	Quantità entrata	Quantità uscita
400	110110-50-5	AD-Matic	1.224	0
200	0000	Acqua	0	330
200	0130	E.d.t.a. liq. sale sodico 40%	0	441
200	0370	Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be'	0	392
200	0357	Dequest 2066 - Sequion 40 Na32	0	61

Se da questa finestra viene premuto  si entra nel movimento

Tipo movimento	1000	Ordine di produzione	Protocollo	364	
Data movimento	13/02/2006				
Magazzino	400	Semilavorati	Data prevista	14/02/2006	
Articolo	110110-50-5	Stop-Matic			
Quantità KG	1224	Quantità LT	995	Confezioni	0

si entra praticamente nella movimentazione produzione  e al termine delle modifiche si torna alla visualizzazione movimento

## Esempio di stampa

**Geowin**  
*Il pianeta gestione*

Prova

Ordini Stop-Matic

31/07/2006 12.30.11 Pag. 1

Previsto per il	Mag.	Codice	Descrizione	UM	Quantità Stato
31/01/2006	400	110110-50-S	Stop-Matic	KG	2076 p
14/02/2006	400	110110-50-S	Stop-Matic	KG	1224 p
22/02/2006	400	110110-50-S	Stop-Matic	KG	1932 p
02/03/2006	400	110110-50-S	Stop-Matic	KG	756 p
07/06/2006	400	110110-50-S	Stop-Matic	KG	920 p
26/06/2006	400	110110-50-S	Stop-Matic	KG	1560 P
10/07/2006	400	110110-50-S	Stop-Matic	KG	595 P

## 1.8.2 Produzioni

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

Magazzino e Articolo sono obbligatori, dopo avere inserito i dati richiesti premendo



verrà presentata un finestra simile a questa:

Data	Tipo movimento	Numero movimento	UM	Quantità	Tipo	Anno	Numero lotto
31/01/2006	5030	231	KG	2076	P	2006	218
14/02/2006	5030	368	KG	1224	P	2006	345
22/02/2006	5030	448	KG	1932	P	2006	427
02/03/2006	5030	535	KG	756	P	2006	508
08/06/2006	5030	1336	KG	920	P	2006	1275
26/06/2006	5030	1408	KG	1560	P	2006	1452
10/07/2006	5030	1462	KG	595	P	2006	1578
31/07/2006	5030	1503	KG	960	P	2006	1680

che ci elenca quanto da noi richiesto. con un doppio click su di una riga selezionata possiamo visualizzare il movimento

**Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Visualizzazione movimento**

Esercizio 2006    Tipo movimento 5030    Numero movimento 1408             Chiudi

Mag.	Codice articolo	Descrizione	Quantità entrata	Quantità uscita
400	110110-50-5	AD-Matic	1.560	0
200	0000	Acqua	0	421
200	0130	E.d.t.a. liq. sale sodico 40%	0	562
200	0370	Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be'	0	499
200	0357	Dequest 2066 - Sequion 40 Na32	0	78

Se da questa finestra viene premuto si entra nel movimento

**Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Movimentazione**

Tipo movimento: 5030 Produzione    Protocollo: 1408    Chiudi

Data movimento: 26/06/2006    Nuovo

Magazzino: 400 Semilavorati    Annulla    Conferma

Articolo: 110110-50-5 Stop-Matic

Quantità KG: 1560    Quantità LT: 1268,2927    Confezioni: 1560

si entra praticamente nella movimentazione produzione e al termine delle modifiche si torna alla visualizzazione movimento

## Esempio di stampa

**Geowin** Prova

*Il pianeta gestione*

Produzioni articolo: 400 - 110110-50-S - Stop-Matic

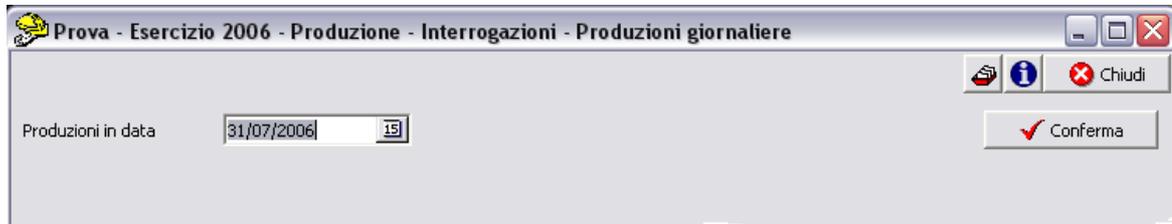
31/07/2006 12.45.35    Pag. 1

Data	Tipo movimento	Numero movimento	UM	Quantità	Tipo	Anno	Numero lotto
31/01/2006	5030	231	KG	2.076	P	2006	218
14/02/2006	5030	368	KG	1.224	P	2006	345
22/02/2006	5030	448	KG	1.932	P	2006	427
02/03/2006	5030	535	KG	756	P	2006	508
08/06/2006	5030	1336	KG	920	P	2006	1275
26/06/2006	5030	1408	KG	1.560	P	2006	1452
10/07/2006	5030	1462	KG	595	P	2006	1578
31/07/2006	5030	1503	KG	960	P	2006	1680

### 1.8.3 Produzioni giornaliere

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

Da questa fase è possibile visualizzare e stampare le produzioni effettuate in un determinato giorno



Definire la data che interessa e premere  verrà presentata un finestra simile a questa:



nella quale vengono presentate le produzioni del giorno.

con un doppio click su di una riga selezionata possiamo visualizzare il movimento



Se da questa finestra viene premuto  si entra nel movimento

Prova - Esercizio 2006 - Produzione - Movimentazione

Tipo movimento: 5040  Confezionamento Protocollo: 1566   Chiudi

Data movimento: 31/07/2006  Modifica  Nuovo

Magazzino: 100  Prodotti finiti  Annulla  Conferma

Articolo: 110110-50-024  Stop-Matic detergente per lavastov. conf. (4x6)24

Quantità KG: 960  Quantità:  0 Confezioni:  40

si entra praticamente nella movimentazione produzione <sup>14</sup> e al termine delle modifiche si torna alla visualizzazione movimento

## Esempio di stampa

*Geowin*  
*Il pianeta gestione*

Prova

Produzioni del 31 luglio 06

31/07/2006 12.54.55 Pag. 1

Tipo movimento	Numero mov.	Magazzino	Codice articolo	Descrizione articolo	UM	Quantità	Tipo	Anno	Numero lotto
5030	1503	400	110110-50-S	Stop-Matic	KG	960	P	2006	1680
5040	1566	100	110110-50-024	Stop-Matic detergente per lavastov. conf. (4x6)24	KG	960	P	2006	1683

### 1.8.4 Articolo presente in distinta base

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

Questa fase permette di conoscere le distinte base in cui è presente un determinato articolo

Magazzino e Articolo sono obbligatori, dopo avere inserito i dati richiesti premendo



verrà presentata un finestra simile a questa:

Codice distinta base	Descrizione
025	* Canestro kg. 25
032	* Canestro kg.32
010	* Canestro lt. 10
012	* Canestro lt. 12
025-LT	* Canestro lt. 25
005	* Canestro senza scatola kg.5
012-LT1	* Scatola 12x1000 ml
012-LT1	* Scatola 12x1000 ml
012-LT1-NEB	* Scatola 12x1000ml+ 2 nebulizzatori
012-LT1-NEB	* Scatola 12x1000ml+ 2 nebulizzatori
020-4X5	* Scatola 20 kg. 4x5 kg.
020-4X5	* Scatola 20 kg. 4x5 kg.
024-4X6	* Scatola 24 kg. 4x6

### Esempio di stampa



### 1.8.5 Richieste articoli in conto lavoro

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.



è possibile visualizzare tutte le richieste di articoli in conto lavoro oppure solo quelle relative ad un determinato cliente.



dopo avere inserito l'eventuale cliente premendo verrà presentata un finestra simile a questa:



selezionando una riga cliente e facendo doppio click si ottiene



un altro doppio click sulla richiesta interessata



Mag.	Codice articolo	Descrizione	Quantità entrata	Quantità uscita
800	0103	Canestro lt.20 onu din51	1.000	0
800	0002	Canestro lt.5 blu gr.250 ONU DIN	500	0

e ci vengono elencati gli articoli appartenenti alla richiesta selezionata.

Se da questa finestra viene premuto  si entra nel movimento



Tipo movimento: 1010  Richiesta materiali conto lavoro      Protocollo: 4

Data movimento: 30/07/2006

Cliente: Y2K11  Bacchini S.r.l.

Buttons: Chiudi, Modifica, Nuovo, Annulla, Conferma

si entra praticamente nella movimentazione produzione  e al termine delle modifiche si torna alla visualizzazione movimento

## 1.9 Visualizza movimento

- Le informazioni specifiche per i singoli campi sono ottenibili durante l'utilizzo del programma posizionandosi con il mouse sulla descrizione posta accanto ad un campo premendo il tasto destro del mouse.

Questa finestra non è attivabile dal menu ma viene visualizzata facendo doppio click su di un movimento

Mag.	Codice articolo	Descrizione	Quantità entrata	Quantità uscita
400	110110-50-5	AD-Matic	1.224	0
200	0000	Acqua	0	330
200	0130	E.d.t.a. liq. sale sodico 40%	0	441
200	0370	Sodio idrossido liquido 30% - 36 Be'	0	392
200	0357	Dequest 2066 - Sequion 40 Na32	0	61

Se da questa finestra viene premuto  si entra nel movimento

Tipo movimento: 1000 Ordine di produzione  
 Data movimento: 13/02/2006  
 Magazzino: 400 Semilavorati  
 Articolo: 110110-50-5 Stop-Matic  
 Quantità KG: 1224    Quantità LT: 995    Confezioni: 0  
 Protocollo: 364    Data prevista: 14/02/2006  
 [Modifica] [Nuovo] [Annulla] [Conferma]

si entra praticamente nella movimentazione produzione <sup>14</sup> e al termine delle modifiche si torna alla visualizzazione movimento



# Indice analitico

## - A -

Arrivo articoli in conto lavoro 29  
Articolo presente in distinta base 58

## - B -

Barcode 12

## - C -

Causali (produzione) 9  
Codbar 12  
Codici a barre 12  
Collaudo 47  
Contatori (produzione) 8

## - D -

Definizione lotti mancanti 42

## - E -

Emissione documenti (produzione) 20

## - L -

Lavorazioni 12  
Lotti - mancanti 42

## - M -

Movimentazione (produzione) 14

## - O -

Ordini - interrogazione (produzione) 51  
Ordini articoli impegnati (produzione) 24

## - P -

Produzione 32  
Produzione simulazione 26  
Produzioni - interrogazione 54  
Produzioni giornaliere 56

## - R -

Richieste articoli impegnati in conto lavoro 27  
Richieste articoli in conto lavoro - interrogazione 60

## - S -

Simulazione produzione 26

## - T -

Tipi movimento (produzione) 10

## - V -

Validazione (produzione) 45  
Visualizza movimento (produzione) 62

